

MANUAL DE UTILIZACIÓN Y DATOS DE INGENIERÍA Y VENTAS

INCLUYENDO: ESPECIFICACIONES, KITS DE SERVICIO, INFORMACIÓN GENERAL, RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS.
INCLUYE LOS MANUALES: Motor neumático AF0660-XX (n.º de ref. 97999-1467), Extremo de la bomba inferior 66301-XXX (n.º de ref. 97999-647) y Manual de información general S-632 (n.º de ref. 97999-624).

LIBERADO: 10-9-12
(REV. A)

6" MOTOR NEUMÁTICO
45:1 RATIO
6" RECORRIDO

AF0645GXXXXXX-XX-X

SERIE DE BOMBAS DE DOS BOLAS

Acero inoxidable, serie 300



LEA ESTE MANUAL CON DETENIMIENTO ANTES DE PROCEDER A LA INSTALACIÓN, USO O REPARACIÓN DE ESTE EQUIPO.

Es responsabilidad de la empresa poner la información contenida en este manual en manos del operador. Es recomendable guardarlo para su futura consulta.

KITS DE REPARACIÓN

- Utilice solo piezas auténticas de recambio ARO® para asegurar la tasa de presión compatible y una vida más larga.
- **637474** para reparación general de todos los motores neumáticos.
- **637306-X43** para la reparación del extremo de la bomba inferior. Consulte el cuadro de la página 2 para conocer la descripción de las opciones de -X43.

ESPECIFICACIONES

Serie del modelo

(Consulte la tabla de opciones)..... AF0645GXXXXXX-XX-X

Tipo de bomba..... Neumática, bomba de doble efecto de bola de dos

Ratio..... 45:1

Motor neumático..... AF0660-XX

Kit de reparación del motor..... 637474

Diámetro del motor..... 6" (15.2 cm)

Recorrido (doble acción)..... 6" (15.2 cm)

Entrada de aire (hembra)..... 1/2 - 14 N.P.T.F. - 1

Escape de aire (hembra)..... 1-1/4 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1

Serie del extremo de la bomba inferior..... 66301-XXX

Kit de reparación de la bomba inferior..... 637306-X43

Entrada de material (hembra)..... 1 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1

Entrada de material (macho)..... 2- 11-1/2 P.T.F. SAE short

Salida de material (hembra)..... 1-- 11-1/2 N.P.T.F. - 1

Peso..... 46.2 lbs (21.0 kgs)

RENDIMIENTO DE LA BOMBA

Rango de presión de la

entrada de aire 30 - 120 p.s.i.g. (2.1 - 8.3 bar)

Gama de presión de fluido 1350 - 5459 p.s.i.g. (93.1 - 376.5 bar)

Ciclos máximos

registrados por minuto..... 60

Desplazamiento en pulg.3 por ciclo..... 7.5

Volumen/ciclo..... 4.1 oz. (121 ml)

Ciclos por litro..... 30.9

Flujo @ 60 ciclos / minuto 1.9 g.p.m. (7.2 l.p.m.)

Nivel de ruido a 40 cpm (60 psi). ① 84.8 db(A)*

*El nivel de la presión acústica de la bomba se ha actualizado a un Nivel acústico constante equivalente (LAeq) para cumplir con el propósito de ANSI S1.13-1971, CAGI-PNEUROP S5.1 por medio de cuatro ubicaciones de micrófonos.

INGERSOLL RAND COMPANY LTD

209 NORTH MAIN STREET – BRYAN, OHIO 43506

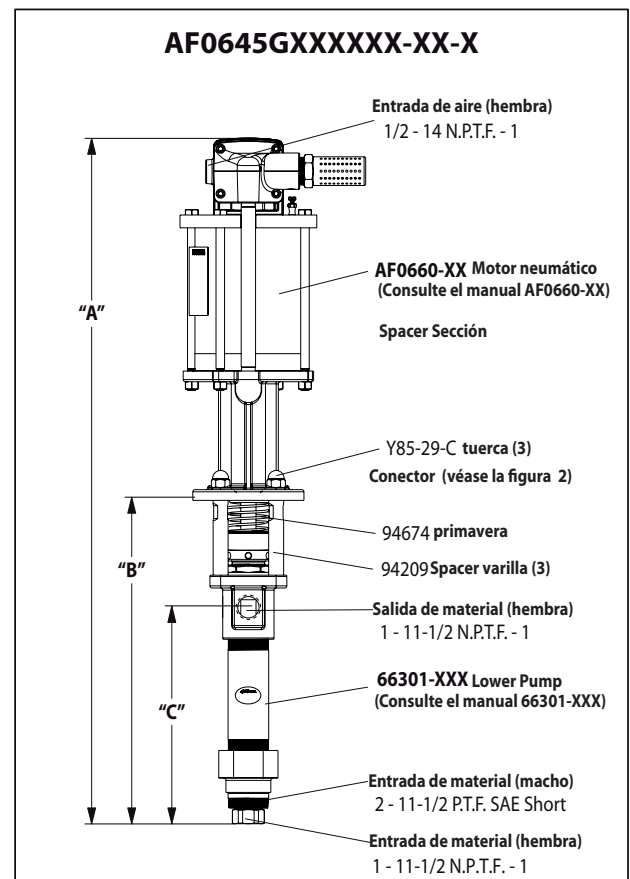
① (800) 495-0276 • FAX (800) 892-6276

© 2010

CCN 46737094

www.ingersollrandproducts.com

DATOS DE LA BOMBA



NOTA: las medidas se muestran en mm y (pulgadas) y solo sirven como referencia. Puede consultar más medidas en la página 3.

	"A" (MM)	"B" (MM)	"C" (MM)
	40.099" (1018.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)
(For - 1 Modelo)	42.184" (1071.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)

IMPORTANTE

Se trata de uno de los cuatro documentos que contienen información relativa a la bomba. Se encuentran disponibles copias adicionales de estos formularios previa solicitud.

- ☒ **AF0645GXXXXXX-XX-X** Manual de utilización del modelo (pn 97999-1507)
- ☐ **S-632** Información general: bombas de pistón industriales (pn 97999-624)
- ☐ **66301-XXX** Manual de utilización del extremo de la bomba inferior (pn 97999-647)
- ☐ **AF0660-XX** Manual de utilización del motor neumático (pn 97999-1467)

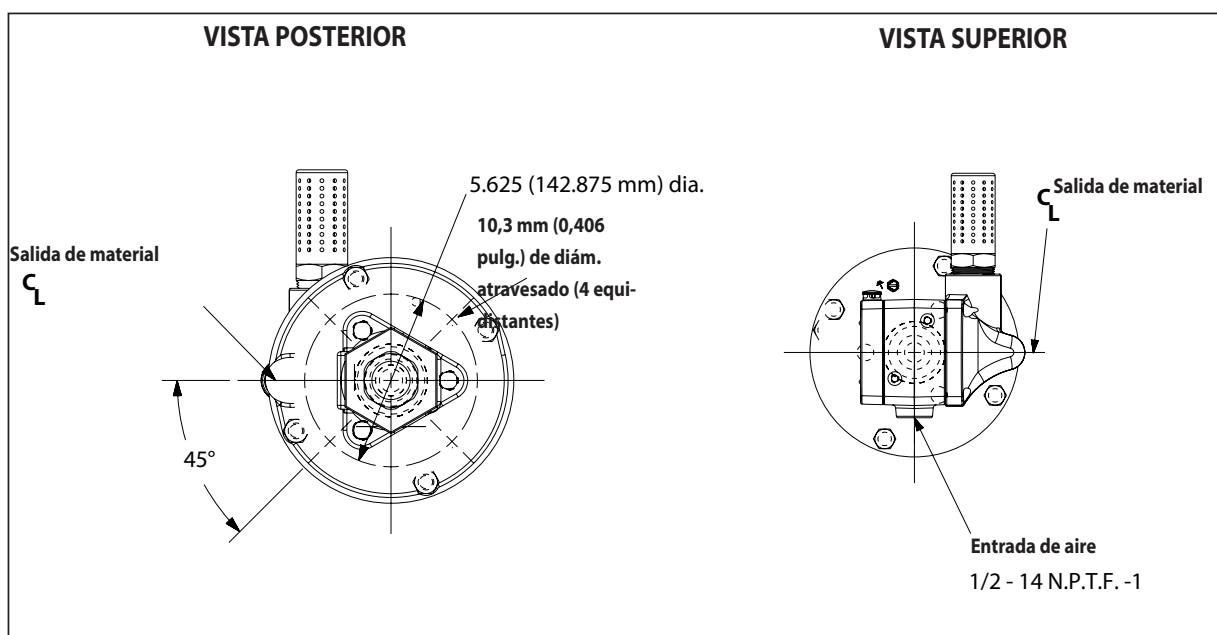
ARO

IR Ingersoll Rand
Industrial Technologies

TABLA DE OPCIONES DE LA DESCRIPCIÓN DE LA BOMBA

	Modelo de la bomba	Extremo de la bomba inferior	Kit de reparación del extremo inferior
	AF0645G11XXXX-X	66301-XXX	637306-X43
	Opción del motor neumático Tipo de émbolo Tipo de resorte Material de la empaquetadura inferior Material de la empaquetadura superior	Tipo de émbolo Tipo de resorte Material de la empaquetadura	Tipo de resorte Material de la empaquetadura
Material de la empaquetadura:			
PTFE relleno de vidrio (superior) PTFE relleno de vidrio (inferior)	KK	3	3
UHMW-PE (superior) UHMW-PE (inferior)	FF	C	C
UHMW-PE/piel escalonada (superior) UHMW-PE/piel escalonada (inferior)	HH	G	G
UHMW-PE/PTFE relleno de vidrio escalonado (superior) UHMW-PE (inferior)	GF	P	P
PTFE relleno de vidrio / UHMW-PE staggered (superior) PTFE virgen (inferior)	RK	R	R
Tipo de resorte			
Resorte de onda múltiple con bolas de acero inoxidable	4	4	4
Resorte de onda múltiple con bolas alternativas (acero inoxidable duro)	7	7	7
Tipo de émbolo			
Acero inoxidable endurecido con revestimiento de cromo duro	7	3	3
Acero inoxidable endurecido con revestimiento cerámico	8	B	B
Opción del motor neumático			
Sin opción		N/A	N/A
Regulador de la válvula esférica integrado	1	N/A	N/A

DIMENSIONES



DESCRIPCIÓN GENERAL

Las bombas de dos bolas se han diseñado principalmente para la transferencia de grandes volúmenes de líquidos de viscosidad media y baja. La estructura de acero inoxidable es compatible con una amplia variedad de líquidos. La bomba inferior se ha diseñado para facilitar el cebado. La función de doble acción viene incluida de serie en todas las bombas industriales ARO. El material se suministra a la salida de descarga de la bomba tanto en el recorrido de ascenso como en el descenso.

El motor está conectado al extremo de la bomba inferior a través de una sección del espaciador. Esto permite la lubricación del prensaestopas de la empaquetadura superior y evita que el motor se contamine debido a un desgaste normal y a posibles fugas a través del prensaestopas de la empaquetadura del material. Asegúrese de llenar el vaso de disolvente de manera adecuada con lubricante para proteger las empaquetaduras superiores y garantizar una vida útil más prolongada.

⚠ ADVERTENCIA PRESIÓN PELIGROSA. No supere la presión máxima de funcionamiento de 376.5 bar (5459 psi) a un presión del aire de entrada de 8,3 bar (120 psi)

Ratio de la bomba X Presión de entrada al motor de la bomba = Presión máxima del líquido de la bomba

La ratio de la bomba es una expresión de la relación existente entre la zona del motor de la bomba y la zona del extremo de la bomba inferior. EJEMPLO: cuando se suministra al motor una presión de entrada de 10,4 bar (150 psi) con una ratio de la bomba de 4:1, desarrollará una presión máxima del líquido de 41,4 bar (600 psi) (sin caudal); a medida que se abra el control del líquido, el caudal aumenta y la velocidad de los ciclos del motor hace lo propio para satisfacer la demanda

⚠ ADVERTENCIA Consulte la hoja de información general, donde podrá encontrar precauciones adicionales de seguridad e información importante.

AVISO: puede producirse una expansión térmica si el líquido de los conductos de material se expone a temperaturas elevadas. Ejemplo: los conductos de material situados en tejados sin aislamiento pueden calentarse con la luz solar. Instale una válvula de descarga de presión en el sistema de bombeo.

Se encuentra disponible una etiqueta de advertencia (n.º ref. 92325) previa solicitud.

LOCALIZACIÓN Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Los problemas de la bomba pueden producirse tanto en la sección del motor neumático como en la sección de la bomba inferior. Utilice estas directrices básicas para determinar la sección afectada.

La bomba no funciona.

- Asegúrese de comprobar primero si los problemas provienen de una fuente externa a la bomba, como por ejemplo si el dispositivo de suministro o la manguera de entrada/salida están obstruidos, restringidos o doblados. Despresurice el sistema de la bomba y elimine cualquier obstrucción de los conductos de entrada/salida de material.
- Consulte la sección de localización y solución de problemas del manual del motor si la bomba no funciona y/o el motor neumático pierde aire.
- Motor dañado. Reparación del motor..

La bomba funciona pero no suministra material.

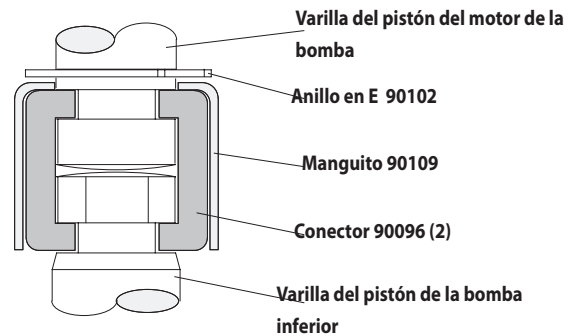
- Consulte la sección de localización y solución de problemas del manual del extremo de la bomba inferior.

CONEXIÓN DE LA BOMA: SUPERIOR/INFERIOR

NOTA: Todas las roscas son a derechas.

1. Coloque el ensamblaje de la bomba en un banco de trabajo.
2. Retire los tres tornillos de cabeza (Y85-29-C) de las tres varillas del espaciador (ver figura 1).
3. Tire del motor neumático desde el extremo de la bomba inferior hasta que la varilla del pistón del motor se encuentre en la posición "baja" y la varilla del extremo de la bomba inferior se encuentre en la posición "alta".
4. Por medio de unos alicates para anillos en E, desplace el anillo en E lo suficiente para permitir que el manguito se mueva hacia arriba y libere los dos conectores (ver la figura 2).

DETALLES DE LA CONEXIÓN DE LA BOMBA

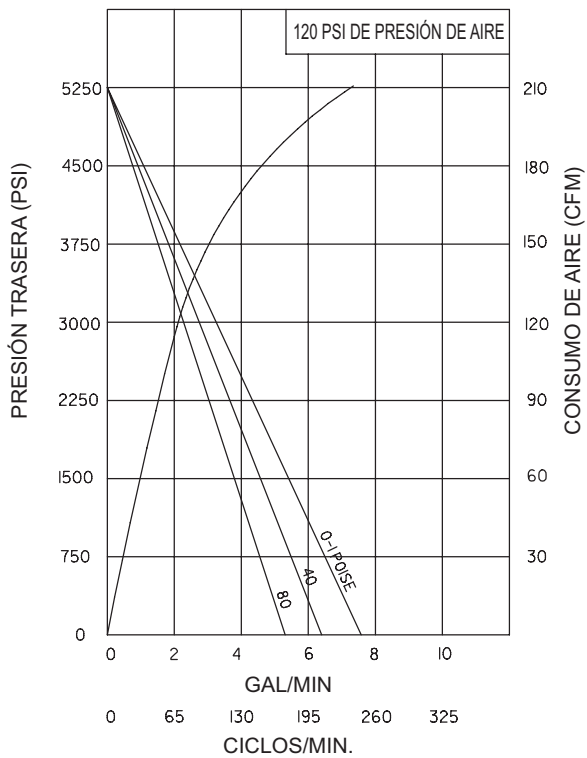
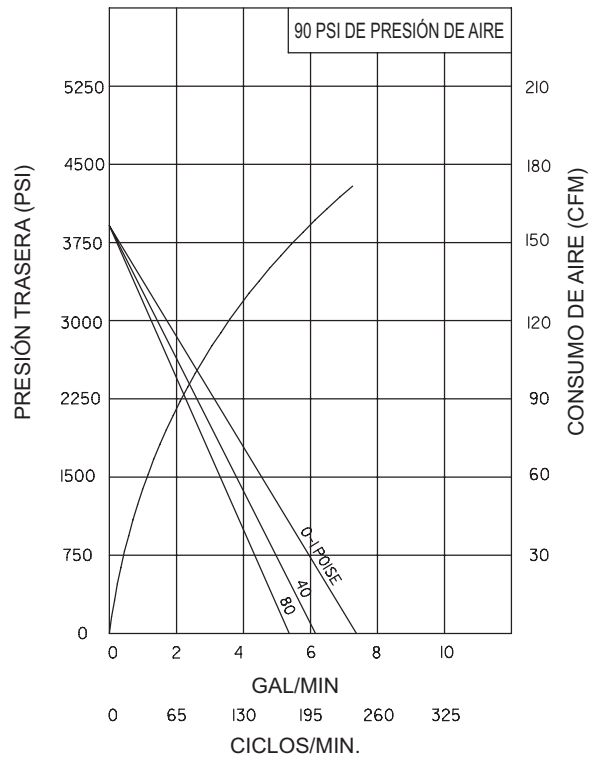
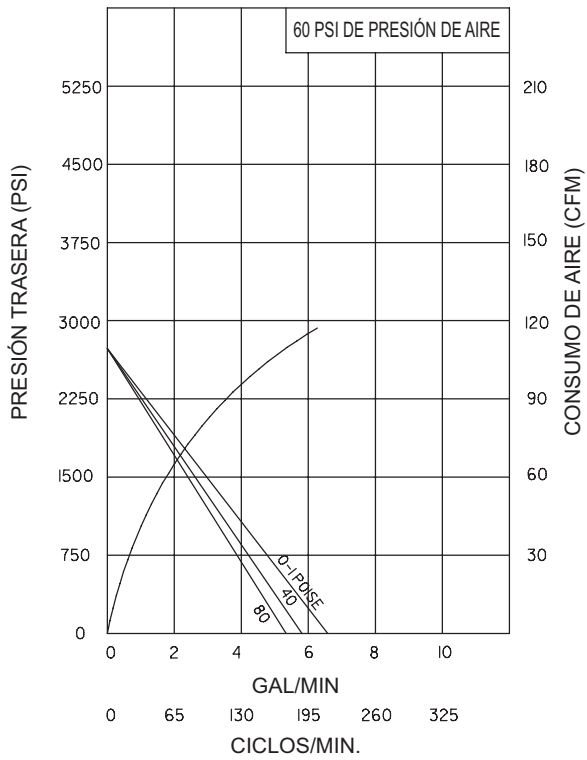


REARMADO

1. Alinee el motor de la bomba con el extremo de la bomba inferior. Coloque la entrada de aire del motor a 90° respecto a la salida del material.
2. Instale los dos conectores (90096) y sujételos con el manguito (90109). Vuelva a colocar el anillo en E (90102) en su posición.
3. Vuelva a instalar las varillas del espaciador en el motor de la bomba.
4. Llevar el motor y la bomba inferior juntos y mantener con tres (Y85-29-C) tuercas.

CURVAS DE RENDIMIENTO

BOMBA DE DOS BOLAS, 6" MOTOR DE AIRE, 6" RECORRIDO, 45:1 RELACIÓN



MANUEL D'UTILISATION ET DONNÉES SUR LES VENTES ET TECHNIQUES

COMPREND : KITS D'ENTRETIEN, DÉPANNAGE, LISTE DES PIÈCES DÉTACHÉES ET REMONTAGE.

LIBÉRÉ: 10-9-12
(REV. A)

MANUELS COMPRIS : Moteur pneumatique AF0660-XX (réf. 97999-1467), Extrémité de la pompe inférieure 66301-XXX (réf. 97999-647) et manuel d'informations générales S-632 (réf. 97999-624).

6" MOTEUR PNEUMATIQUE
45:1 RAPPORT
6" COURSE

AF0645GXXXXXX-XX-X SÉRIE DE POMPES À DEUX BILLES Acier inoxydable série 300



**LIRE ATTENTIVEMENT CE MANUEL AVANT D'INSTALLER, D'UTILISER
OU DE RÉPARER CET APPAREIL.**

Il est de la responsabilité de l'employeur de mettre ces informations à la disposition de l'opérateur. Conserver ce manuel pour s'y référer.

KITS D'ENTRETIEN

- Utiliser uniquement des pièces de rechange ARO® pour assurer la compatibilité avec la pression nominale et une durée de vie la plus longue possible.
- 637474** pour la réparation des moteurs pneumatiques.
- 637306-X43** pour la réparation de l'extrémité de la pompe inférieure. Se reporter au graphique page 2 pour consulter la description des options -X43.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

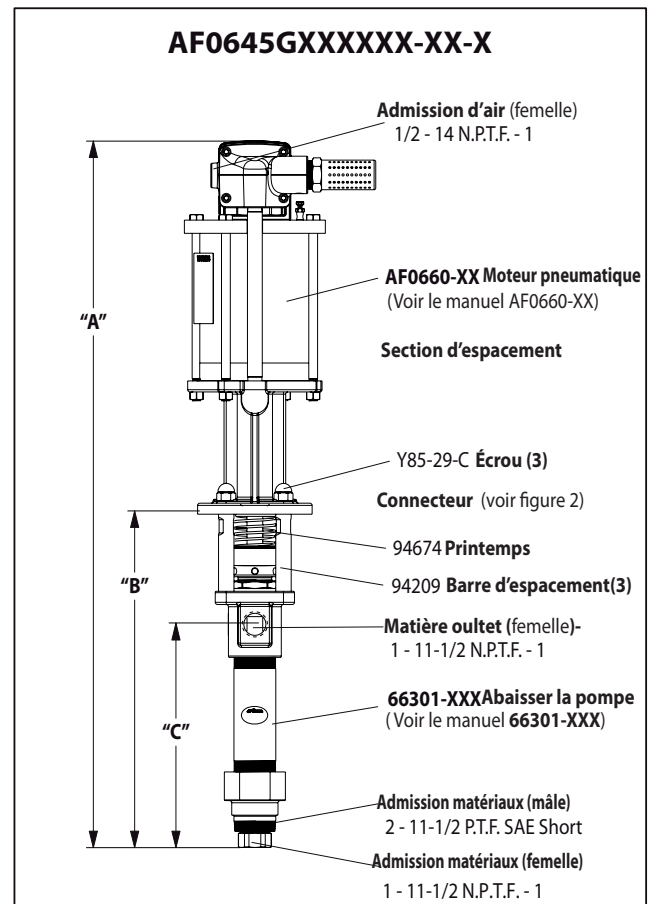
Série de modèles (voir le tableau de choix)....	AF0645GXXXXXX-XX-X
Type de pompe	À commande pneumatique, deux billes Pompe à double action
Rapport.....	45:1
Moteurs Pneumatiques.....	AF0660-XX
Moteur pneumatique.....	637474
Diamètre du moteur.....	6" (15.2 cm)
Course (double effet).....	6" (15.2 cm)
Admission d'air(femelle).....	1/2 - 14 N.P.T.F. - 1
Sortie d'air (femelle).....	1-1/4 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
Série extrémité de la pompe inférieure....	66301-XXX
Kit de réparation de la pompe inférieure....	637306-X43
Admission matériaux (femelle).....	1 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
Admission matériaux (mâle).....	2- 11-1/2 P.T.F. SAE short
Admission matériaux (femelle).....	1-- 11-1/2 N.P.T.F. - 1
Poids.....	46.2 lbs (21.0 kgs)

PERFORMANCES DE LA POMPE

Plage de pression d'admission d'air...	30 - 120 p.s.i.g. (2.1 - 8.3 bar)
Plage de pression de fluide	1350 - 5459 p.s.i.g. (93.1 - 376.5 bar)
Cycles à la minute enregistrés max....	60
Déplacement par cycle en ³	7.5
Volume par cycle.....	4.1 oz. (121 ml)
Cycles par gallon.....	30.9
Débit @ 60 Cycles / Minute.....	1.9 g.p.m. (7.2 l.p.m.)
Niveau de bruit à 60 PSI - 40 c.p.m.....	84.8 db(A)*

* Le niveau de pression acoustique de la pompe a été mis à jour pour refléter un niveau acoustique continu équivalent (Laeq) satisfaisant aux normes ANSI S1.13-1971, CAGI-PNEUROP S5.1, en utilisant quatre microphones.

POMPE DE DONNÉES



REMARQUE: Les dimensions sont indiquées en pouces et en mm, et sont fournies à titre de référence uniquement

	"A" (MM)	"B" (MM)	"C" (MM)
	40.099" (1018.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)
(For - 1 Modelo)	42.184" (1071.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)

IMPORTANT

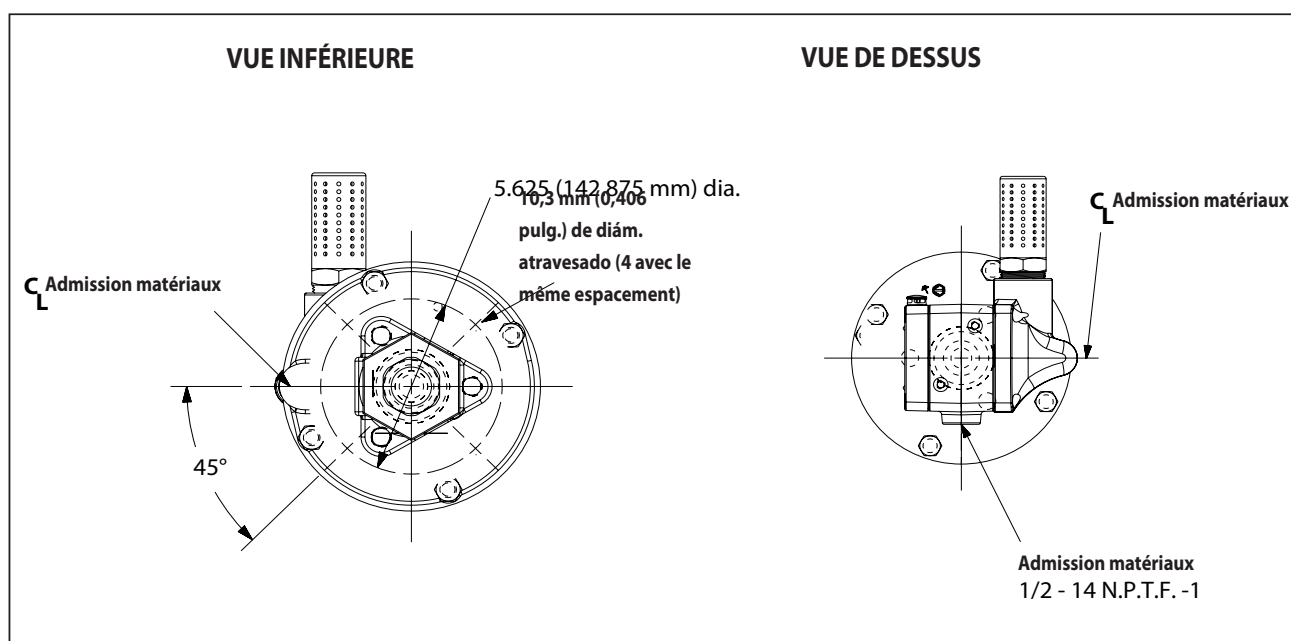
Il s'agit d'un des quatre documents qui prennent en charge la pompe. Des copies de remplacement de ces formulaires sont disponibles sur demande.

- ☒ **AF0645GXXXXXX-XX-X** Manuel d'utilisation de la pompe (pn 97999-1507)
- ☐ **S-632** Informations générales - Pompes à piston industrielles (pn 97999-624)
- ☐ **66301-XXX** Manuel d'utilisation de l'extrémité de la pompe inférieure (pn 97999-647)
- ☐ **AF0660-XX** Manuel d'utilisation du moteur pneumatique (pn 97999-1467)

OPTION DESCRIPTION GRAPHIQUE DE LA POMPE

	Modèle de pompe	Extrémité de la pompe inférieure	Kit de réparation de l'extrémité inférieure
	AF0645G11XXXX-X	66301-XXX	637306-X43
	└─ Option de moteur pneumatique └─ Type de plongeur └─ Type de ressort └─ Matériaux des garnitures inférieures └─ Matériaux des garnitures supérieures	└─ Type de plongeur └─ Type de ressort └─ Matériaux des garnitures	└─ Type de ressort └─ Matériaux des garnitures
Matériaux des garnitures :			
PTFE renforcé de fibre de verre (sections supérieures) PTFE renforcé de fibre de verre (sections inférieures)	KK	3	3
UHMW-PE (sections supérieures) UHMW-PE (sections inférieures)	FF	C	C
PE-UHMW/Sections de cuir disposées en étage (sec- tions supérieures) PE-UHMW/Sections de cuir disposées en étage (sections inférieures)	HH	G	G
PTFE renforcé de fibre de verre/Sections PE- UHMW disposées en étage (sections supérieures) PE-UHMW (sections inférieures)	GF	P	P
PTFE renforcé de fibre de verre/Sections PE- UHMW disposées en étage (sections supérieures) PTFE vierge (sections inférieures)	RK	R	R
Type de ressort			
Multiplis ressort ondulé sans billes en acier inoxydable	4	4	4
Multiplis ressort ondulé sans autres boules (acier inoxydable dur)	7	7	7
Type de plongeur			
En acier inoxydable trempé sans placage au Chrome dur	7	3	3
Acier inoxydable trempé sans revêtement céramique	8	B	B
Option de moteur pneumatique			
Pas d'option		N/A	N/A
Régulateur à clapet à bille intégré	1	N/A	N/A

DIMENSIONS



DESCRIPTION GÉNÉRALE

Les pompes à deux billes sont principalement destinées à des transferts importants de fluides de viscosité faible à moyenne. La structure en acier inoxydable assure la compatibilité avec de nombreux fluides. La pompe inférieure est conçue pour un amorçage simple. La fonction double effet est standard sur toutes les pompes industrielles ARO. Le liquide s'écoule par l'orifice de sortie lors des courses montantes et descendantes.

Le moteur est connecté à l'extrémité de pompe inférieure par une entretoise. Ceci permet la lubrification de la garniture d'étanchéité supérieure et évite la contamination du moteur par l'usure normale et les fuites éventuelles de la garniture d'étanchéité. S'assurer que le contenant à solvant est toujours rempli d'un solvant compatible de manière appropriée afin de protéger les garnitures supérieures et de garantir la durée de vie la plus longue possible.

⚠ MISE EN GARDE **PRESSIION DANGEREUSE. Ne pas dépasser une pression de fonctionnement de 5459 psi (376,5 bar) à une pression d'admission d'air de 120 psi (8,3 bar).**

Rapport de la pompe X pression d'admission vers le moteur de la pompe = Pression de fluide maximum de la pompe

Le rapport de la pompe est l'expression de la relation entre la section moteur de la pompe et la section extrémité de pompe inférieure. EXEMPLE : Lorsqu'une pression d'admission de 150 PSI (10,3 bar) est délivrée au moteur d'une pompe 4:1, elle génère une pression de fluide maximale de 600 PSI (41,4 bar) (sans flux). À mesure de l'ouverture de la commande de fluide, le débit augmente car le taux de cycle du moteur augmente pour répondre à la demande.

⚠ MISE EN GARDE Consulter la fiche d'informations générales pour connaître les autres consignes de sécurité et renseignements essentiels

NOTIFICATION : Une dilatation thermique peut survenir si le fluide dans les conduites de matière est exposé à une température élevée. Exemple : Les conduites de matière situées dans une aire de toit non isolée peuvent être chauffées par la lumière du soleil. Installer une soupape de décharge dans le système de pompage.

L'étiquette d'avertissement de remplacement (réf. 92325) est disponible sur demande.

DÉPANNAGE

Des problèmes de pompe peuvent se produire dans la section moteur pneumatique ou dans la section extrémité de pompe inférieure. Suivre ces directives de base pour déterminer la section concernée.

La pompe ne démarre pas.

- Commencer par vérifier les problèmes potentiels non liés à la pompe, notamment les flexibles d'admission/sortie tordus, étranglés ou obstrués, et le dispositif de distribution. Dépressuriser le circuit de la pompe et déboucher les conduits d'admission et de sortie de matière.
- Consulter la section de dépannage du manuel du moteur si la pompe ne démarre pas et/ou que le moteur pneumatique présente des fuites d'air.
- Moteur endommagé. Réparer le moteur.

La pompe démarre, mais ne délivre pas de matière..

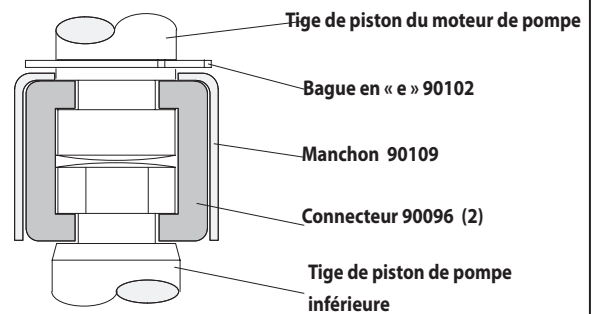
- Consulter le manuel de l'extrémité de la pompe inférieure pour plus d'informations de dépannage.

RACCORDEMENT DE LA POMPE - SECTION INFÉRIEURE/SUPÉRIEURE

REMARQUE : Tous les filets sont à droite.

1. Poser l'ensemble pompe sur un établi.
2. Retirer les trois écrous (Y85-29-C) des tiges d'entretoise (voir illustration 1).
3. Extraire le moteur pneumatique de l'extrémité de pompe inférieure jusqu'à ce que la tige de piston du moteur soit en position basse et la tige de l'extrémité de pompe inférieure en position haute.
4. À l'aide des pinces pour bague en « e », faire glisser la bague en « e » suffisamment loin pour que le manchon puisse se déplacer vers le haut et libérer les deux connecteurs (voir illustration 2).

DÉTAIL DU RACCORDEMENT DE LA POMPE

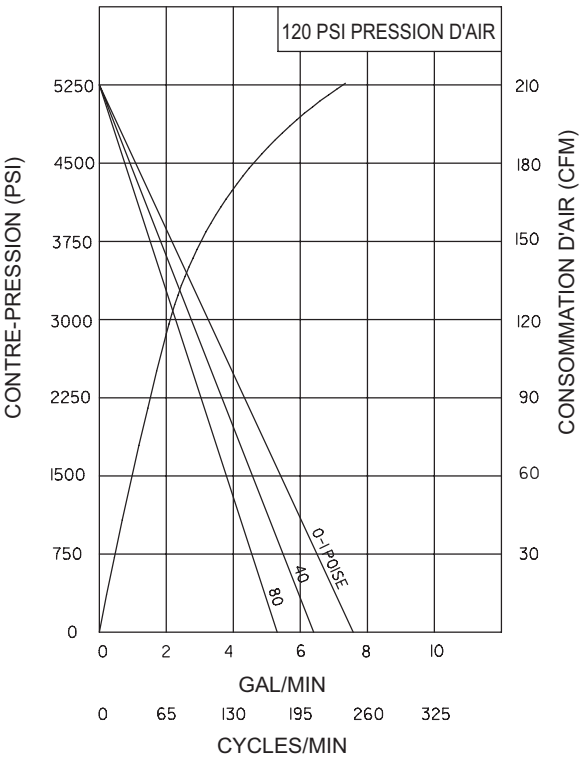
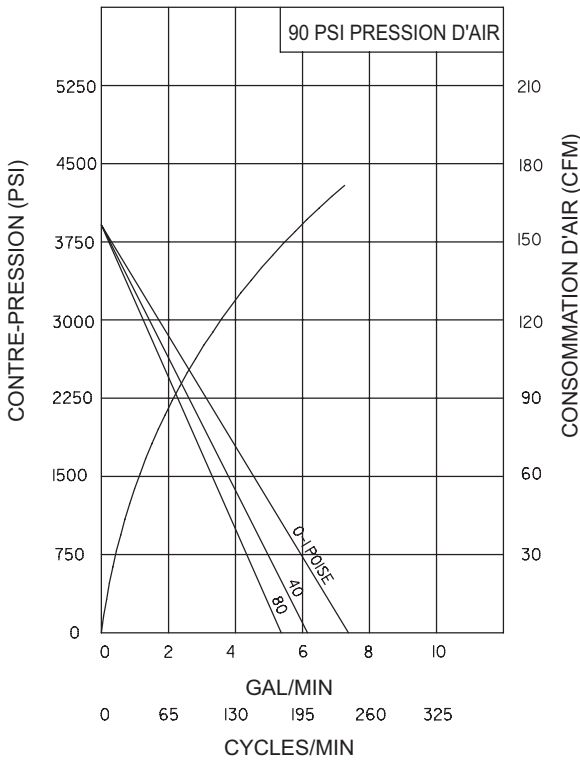
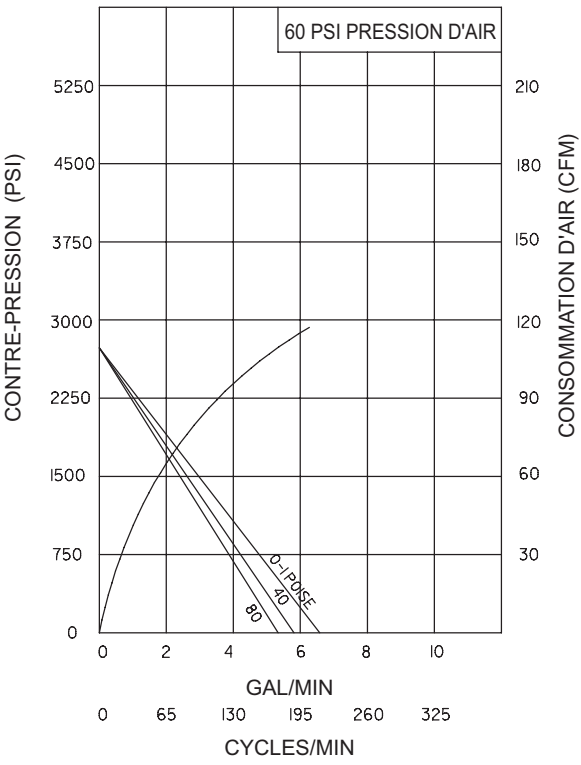


REMONTAGE

1. Aligner le moteur de pompe sur l'extrémité de la pompe inférieure. Placer l'admission d'air du moteur à 90° par rapport à la sortie de matière.
2. Installer les deux connecteurs (90096) et les fixer avec le manchon (90109). Faire glisser la bague en « e » (90102) pour la remettre en place.
3. Réinstaller les tiges d'entretoise sur le moteur de la pompe.
4. Rapprocher la pompe du moteur et basses et conservent avec trois écrous (Y85-29 ° C).

COURBES DE PERFORMANCES

Dubbele balpomp, 6" MOTEUR PNEUMATIQUE, 6" COURSE, 45:1 RATIO



MANUALE D'USO E DATI TECNICI E DI VENDITA

COMPRED : KITS D'ENTRETIEN, DÉPANNAGE, LISTE DES PIÈCES DÉTACHÉES ET REMONTAGE.

RILASCIATO: 10-9-12
(REV. A)

MANUELS COMPRIS : Moteur pneumatique AF0660-XX (réf. 97999-1467), Extrémité de la pompe inférieure 66301-XXX (réf. 97999-647) et manuel d'informations générales S-632 (réf. 97999-624).

6" MOTORE PNEUMATICO
45:1 RAPPORTO
6" CORSA

AF0645GXXXXXX-XX-X
SERIE POMPE A DUE SFERE
Acciaio inox serie 300



**LIRE ATTENTIVEMENT CE MANUEL AVANT D'INSTALLER,
D'UTILISER OU DE RÉPARER CET APPAREIL**

Il est de la responsabilité de l'employeur de mettre ces informations à la disposition de l'opérateur. Conserver ce manuel pour s'y référer.

KIT DI MANUTENZIONE

- Al fine di garantire livelli compatibili di pressione e prolungare al massimo la durata del prodotto, usare esclusivamente pezzi di ricambio di marca ARO®.
- 637474** per la riparazione della sezione motore pneumatico.
- 637306-X43** per la riparazione dell'estremità inferiore della pompa. Per una descrizione delle opzioni -X43, consultare il grafico a pagina 2.

SPECIFICHE

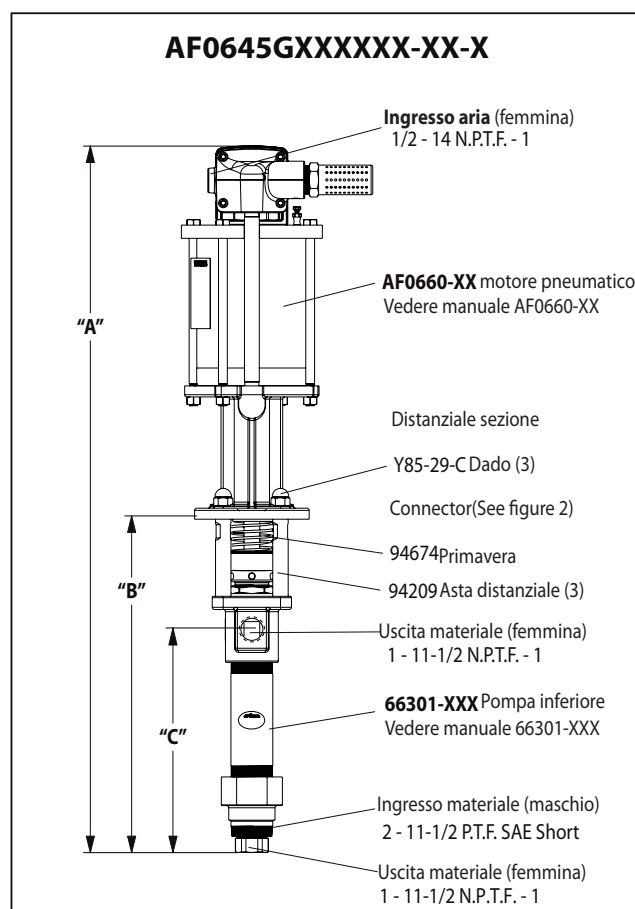
Serie modello (fare riferimento al grafico opzione) ..	AF0645GXXXXXX-XX-X
Tipo di pompa	Air operava, palla a due Doppia pompa
Rapporto	45:1
Motore pneumatico	AF0660-XX
Kit di riparazione del motore	637474
Diametro del motore	6" (15.2 cm)
Corsa (a doppia azione)	6" (15.2 cm)
Ingresso aria (femmina)	1/2 - 14 N.P.T.F. - 1
Scarico aria (femmina)	1-1/4 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
Serie estremità inferiore della pomp...	66301-XXX
Kit di riparazione pompa inferiore...	637306-X43
Ingresso materiale (femmina)	1 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
Ingresso materiale (maschio)	2- 11-1/2 P.T.F. SAE short
Uscita materiale (femmina)	1-- 11-1/2 N.P.T.F. - 1
Peso	46.2 lbs (21.0 kgs)

RENDIMENTO DELLA POMPA

Intervallo di pressione ingresso aria...	30 - 120 p.s.i.g. (2.1 - 8.3 bar)
Gamma di pressione del fluido	1350 - 5459 p.s.i.g. (93.1 - 376.5 bar)
Cicli max. registrati al minuto	60
Spostamento di 3" per ciclo	7.5
Volume/ciclo	4.1 oz. (121 ml)
Cicli per gallone	30.9
Portata @ 60 cicli / minuto	1.9 g.p.m. (7.2 l.p.m.)
Livello di rumorosità a 60 psi - 40 cpm..	84.8 db(A)*

* Il livello di rumorosità è stato aggiornato al Livello di rumorosità continuo equivalente (LAeq) per rientrare nello standard S1.13-1971, CAGI-PNEUROP S5.1 utilizzando quattro punti microfono.

DATI DELLA POMPA



NOTA: le dimensioni sono espresse in pollici e (mm) e hanno valore puramente indicativo.

	"A" (MM)	"B" (MM)	"C" (MM)
	40.099" (1018.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)
(For - 1 Modelo)	42.184" (1071.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)

IMPORTANTE

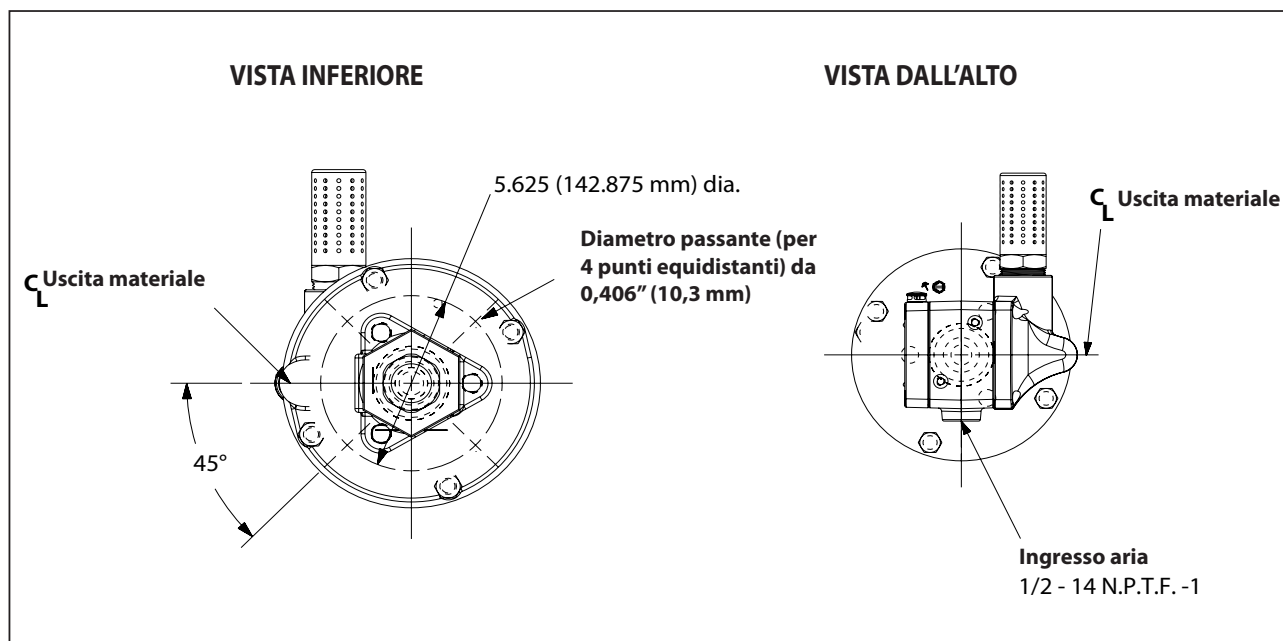
Il presente documento è uno dei quattro documenti che accompagnano la pompa. Le copie di queste schede sono disponibili su richiesta.

- ☒ **AF0645GXXXXXX-XX-X** Manuale d'uso del modello (pn 97999-1507)
- ☐ **S-632** Informazioni generali - Pompe a pistone industriali (pn 97999-624)
- ☐ **66301-XXX** Manuale d'uso per l'estremità inferiore della pompa (pn 97999-647)
- ☐ **AF0660-XX** Manuale d'uso del motore pneumatico (pn 97999-1467)

OPZIONE DESCRIZIONE GRAFICO DELLA POMPA

	Modello pompa	Estremità inferiore della pompa	Kit di riparazione estremità inferiore
	AF0645G11 XXXX-X	66301-XXX	637306-X43
	Opzione motore pneumatico Tipo di stantuffo Tipo di molla Imballaggio inferiore Imballaggio superiore	Tipo di stantuffo Tipo di molla Imballaggio	Tipo di molla Imballaggio
Imballaggio:			
PTFE con riempimento in vetro (superiore)) PTFE con riempimento in vetro (inferiore)	KK	3	3
UHMW-PE (superiore) UHMW-PE (inferiore)	FF	C	C
UHMW-PE/inserti in pelle (superiore) UHMW-PE/inserti in pelle (inferiore)	HH	G	G
PFTE con riempimento in vetro/inserti in UHMW-PE (superiore) UHMW-PE (inferiore)	GF	P	P
PFTE con riempimento in vetro/inserti in UHMW-PE (superiore) PTFE puro (inferiore)	RK	R	R
Tipo di molla			
Più onda primavera senza palle in acciaio inox	4	4	4
Più onda primavera senza palle alternativi (acciaio duro)	7	7	7
Tipo di stantuffo			
Acciaio inox temprato senza cromatura dura	7	3	3
Acciaio inox temprato senza rivestimento di ceramica	8	B	B
Opzione motore pneumatico			
Nessuna opzione		N/A	N/A
Valvola di regolazione a sfera integrata	1	N/A	N/A

DIMENSIONI



DESCRIPTION GÉNÉRALE

Lo scopo principale delle pompe a due sfere consiste nella trasmissione di volumi elevati di liquidi leggeri a media viscosità. La struttura in acciaio inox le rende compatibili con una vasta gamma di liquidi. La pompa inferiore è progettata per facilitare l'adescamento. La funzione a doppia azione è di serie su tutte le pompe industriali ARO. Il materiale viene fatto confluire verso l'uscita di scarico della pompa durante le corse ascendente e discendente.

Le moteur est connecté à l'extrémité de pompe inférieure par une entretoise. Ceci permet la lubrification de la garniture d'étanchéité supérieure et évite la contamination du moteur par l'usure normale et les fuites éventuelles de la garniture d'étanchéité. S'assurer que le contenant à solvant est toujours rempli d'un solvant compatible de manière appropriée afin de protéger les garnitures supérieures et de garantir la durée de vie la plus longue possible.

⚠ AVVERTENZA **PRESSIÃO DANGEROUSA. Ne pas dépasser une pression de fonctionnement de 5459 psi (376,5 bar) à une pression d'admission d'air de 120 psi (8,3 bar).**

Rapport de la pompe X pression d'admission vers le moteur de la pompe = Pression de fluide maximum de la pompe

Le rapport de la pompe est l'expression de la relation entre la section moteur de la pompe et la section extrémité de pompe inférieure. EXEMPLE : Lorsqu'une pression d'admission de 150 PSI (10,3 bar) est délivrée au moteur d'une pompe 4:1, elle génère une pression de fluide maximale de 600 PSI (41,4 bar) (sans flux). À mesure de l'ouverture de la commande de fluide, le débit augmente car le taux de cycle du moteur augmente pour répondre à la demande.

⚠ AVVERTENZA **Consulter la fiche d'informations générales pour connaître les autres consignes de sécurité et renseignements essentiels**

NOTIFICATION : Une dilatation thermique peut survenir si le fluide dans les conduites de matière est exposé à une température élevée. Exemple : Les conduites de matière situées dans une aire de toit non isolée peuvent être chauffées par la lumière du soleil. Installer une soupape de décharge dans le système de pompage.

L'étiquette d'avertissement de remplacement (réf. 92325) est disponible sur demande.

DÉPANNAGE

Des problèmes de pompe peuvent se produire dans la section moteur pneumatique ou dans la section extrémité de pompe inférieure. Suivre ces directives de base pour déterminer la section concernée.

La pompe ne démarre pas.

- Commencer par vérifier les problèmes potentiels non liés à la pompe, notamment les flexibles d'admission/sortie tordus, étranglés ou obstrués, et le dispositif de distribution. Dépressuriser le circuit de la pompe et déboucher les conduits d'admission et de sortie de matière..
- Consulter la section de dépannage du manuel du moteur si la pompe ne démarre pas et/ou que le moteur pneumatique présente des fuites d'air.
- Moteur endommagé. Réparer le moteur..

La pompe démarre, mais ne délivre pas de matière..

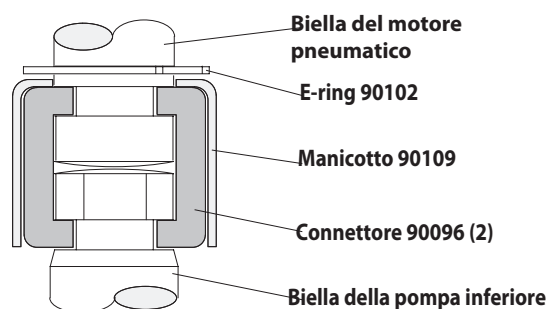
- Consulter le manuel de l'extrémité de la pompe inférieure pour plus d'informations de dépannage.

RACCORDEMENT DE LA POMPE - SECTION INFÉRIEURE/SUPÉRIEURE

REMARQUE : Tous les filets sont à droite.

1. Adagiere il gruppo della pompa su un banco da lavoro.
2. Rimuovere i tre dadi (Y85-29-C) dalle tre barre distanziali (vedere la Figura 1).
3. Allontanare il motore pneumatico dall'estremità inferiore della pompa finché la biella del motore non raggiungerà la posizione "down" (giù) e la barra dell'estremità inferiore della pompa non sarà in posizione "up" (su).
4. Utilizzando le pinze dell'E-ring, allontanare l'E-ring facendolo scivolare verso l'alto quanto basta per consentire al manicotto di spostarsi in alto, liberando i due connettori (vedere la Figura 2).

DETTAGLI DI COLLEGAMENTO POMPA

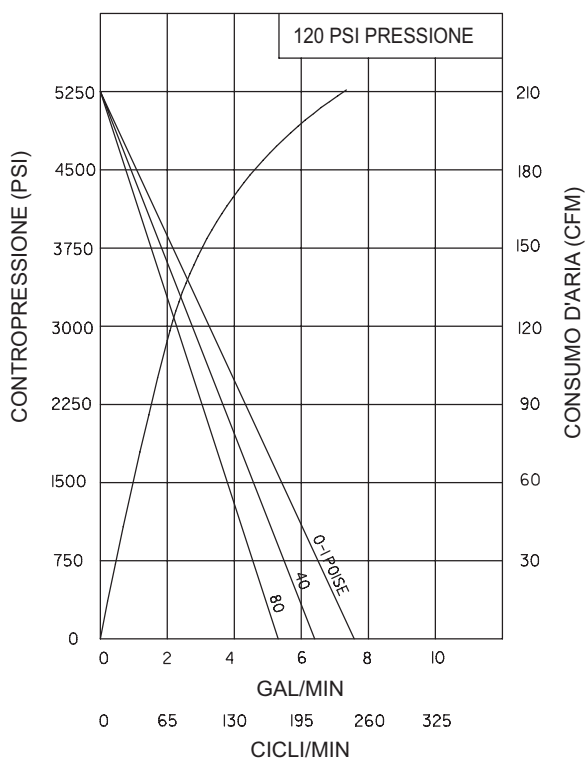
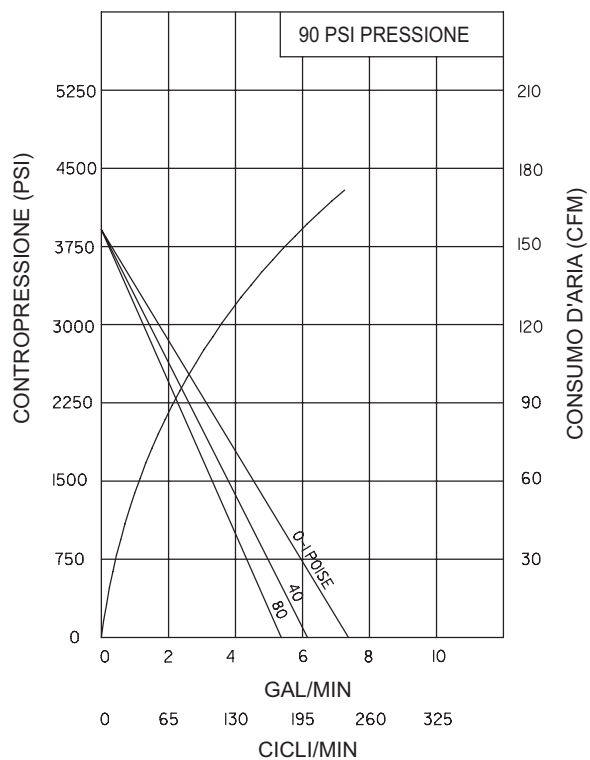
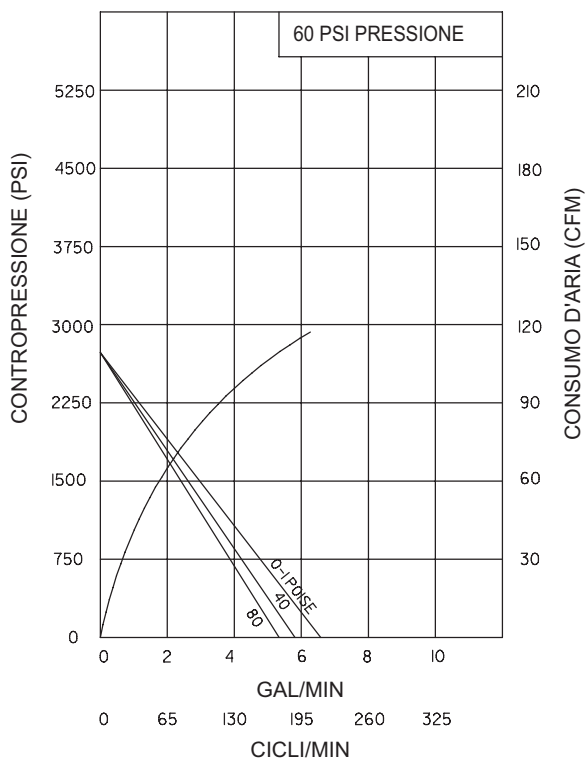


RIMONTAGGIO

1. Allineare il motore della pompa con l'estremità inferiore della pompa. Posizionare l'ingresso dell'aria del motore a 120° dall'uscita del materiale.
2. Installare i due connettori (90096) e fissarli con il manicotto (90109). Riportare l'E-ring (90102) nella posizione originale.
3. Reinstallare le barre distanziali sul motore della pompa.
4. Portare il motore e abbassare la pompa insieme e conservano con tre Dadi (Y85-29-C)

RENDIMENTO DELLA POMPA

POMPA A DUE SFERE, 6" MOTORE PNEUMATICO, 6" CORSA, 45:1 RAPPORTO



BEDIENERHANDBUCH, VERTRIEBSINFORMATIONEN UND TECHNISCHE DATEN

INKLUSIVE: SPEZIFIKATIONEN, SERVICE KITS, ALLGEMEINE INFORMATIONEN ZUR PROBLEMBEHANDLUNG.
 ENTHALTENE HANDBÜCHER. AF0660-XX Druckluftmotor (Art.Nr. 97999-1467), 66301-XXX Unteres
 Pumpenende (Art.Nr. 97999-647) und S-632 Allgemeine Informationen (Art.Nr. 97999-624).

VERÖFFENTLICHT: 10-9-12
 (REV. A)

6" DRUCKLUFTMOTOR
45:1 VERHÄLTNIS
6" Hub

AF0645GXXXXXX-XX-X ZWEI-KUGEL-PUMPEN 300 Series, Edelstahl



**DIESES HANDBUCH SORGFÄLTIG LESEN, BEVOR DIE AUSRÜSTUNG
 INSTALLIERT, IN BETRIEB GENOMMEN ODER GEWARTET WIRD.**

Es liegt in der Verantwortung des Betreibers, diese Informationen dem Bedienungspersonal zukommen zu lassen. Für künftige Fragen aufbewahren.

SERVICE KITS

- Nur Originalersatzteile von ARO® verwenden, um einen korrekten Nenndruck und maximale Laufzeiten zu gewährleisten.
- 637474** zur allgemeinen Reparatur aller Druckluftmotoren.
- 637306-X43** zur Reparatur des unteren Pumpenendes. Weitere Informationen zu den Optionen für -X43 finden Sie im Diagramm auf Seite 2.

TECHNISCHE DATEN

Modellserie (Möglichkeit Tabelle)...	AF0645GXXXXXX-XX-X
Pumpentyp	Luft betrieben, Two-Ball Acting Doppelpumpe
Verhältnis	45:1
Druckluftmotor	AF0660-XX
Reparatur-Kit für den Motor ...	637474
Durchmesser des Motors	6" (15.2 cm)
Hub (doppelt wirkend)	6" (15.2 cm)
Lufteinlass (Buchse)	1/2 - 14 N.P.T.F. - 1
Luftabzug (Buchse)	1-1/4 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
Unteres Pumpenende	66301-XXX
Reparatur-Kit für das untere Pumpenende	637306-X43
Materialeinlass (Buchse)	1 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
Materialeinlass (Stecker)	2 - 11-1/2 P.T.F. SAE short
Materialauslass (Buchse)	1 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1

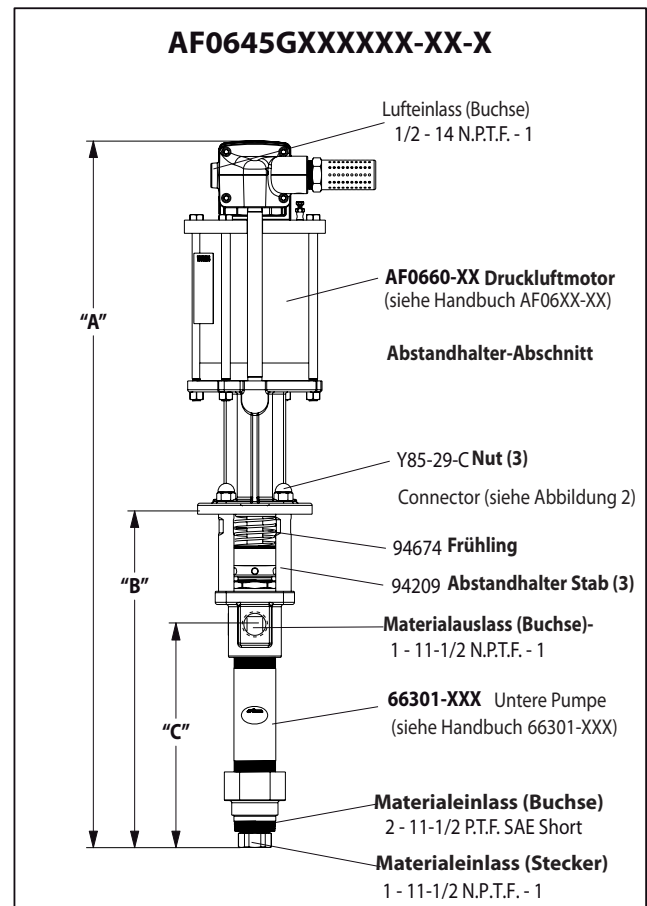
Gewicht..... 46.2 lbs (21.0 kgs)

PUMPENLEISTUNG

Lufteinlassdruckbereich	30 - 120 p.s.i.g. (2.1 - 8.3 bar)
Fluid-Druckbereich	1350 - 5459 p.s.i.g. (93.1 - 376.5 bar)
Max. Umlaufzyklen / Minute	60
Verdrängung +++in	7.5
Kubikzoll pro Zyklus	
Volumen / Zyklus	4.1 oz. (121 ml)
Zyklen pro Gallone	30.9
Fließen @ 60 Zyklen pro Minute	1.9 g.p.m. (7.2 l.p.m.)
Geräuschpegel bei 60 psi (40 Zyklen / Minute)	84.8 db(A)*

* Der Schalldruckpegel der Pumpe wurde durch einen äquivalenten Dauerschallpegel (LAeq) ersetzt, um den Anforderungen gemäß ANSI S1.13-1971 zu entsprechen. CAGI-PNEUROP S5.1 nutzt vier Mikrofonpositionen.

DATA PUMP



Note: Dimensions are shown in inches and mm and are supplied for reference only

	"A" (MM)	"B" (MM)	"C" (MM)
	40.099" (1018.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)
(For - 1 Modelo)	42.184" (1071.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)

WICHTIG

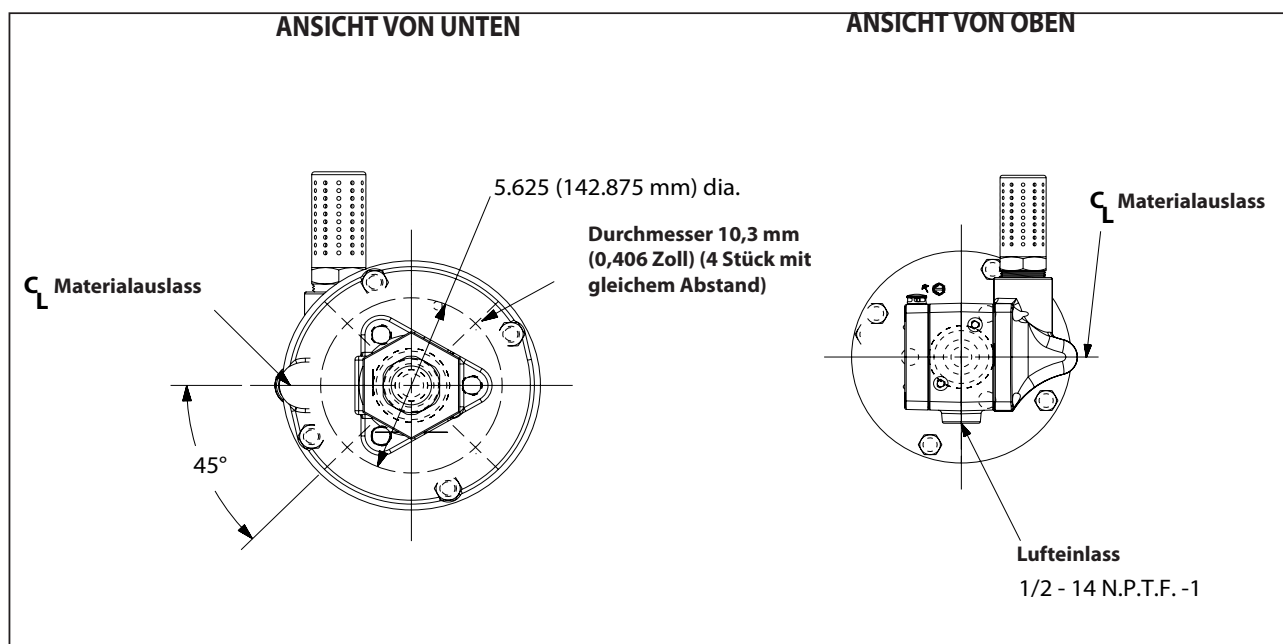
Dies ist eines von vier Dokumenten für die Pumpe. Ersatzausfertigungen dieser Dokumente sind auf Anfrage erhältlich.

- ☒ **AF0645GXXXXXX-XX-X** Bedienerhandbuch für das Modell (pn 97999-1507)
- ☐ **S-632** Allgemeine Informationen – Industrielle Kolbenpumpen (pn 97999-624)
- ☐ **66301-XXX** Bedienerhandbuch für das untere Pumpenende (pn 97999-647)
- ☐ **AF0660-XX** Bedienerhandbuch für den Druckluftmotor (pn 97999-1467)

OPTION BESCHREIBUNG DIAGRAMM PUMP

	Pumpenmodell	Unteres Pumpenende	Reparatur-Kit für das untere Pumpenende
Verpackungsmaterial:	AF0645G11XXXX-X Optionen für den Druckluftmotor Kolbentyp Federtyp Unteres Dichtungsmaterial Oberes Dichtungsmaterial	66301-XXX Kolbentyp Federtyp Verpackungsmaterial	637306-X43 Federtyp Verpackungsmaterial
Glasgefülltes PTFE (oben) Glasgefülltes PTFE (unten)	KK	3	3
UHMW-PE (oben) UHMW-PE (unten)	FF	C	C
UHMW-PE/ Leder versetzt (oben) UHMW-PE/ Leder versetzt (unten)	HH	G	G
UHMW-PE/ Glass filled PTFE Staggered (oben) UHMW-PE (unten)	GF	P	P
Mit glasgefülltem PTFE/ UHMW-PE versetzt (oben) Unbehandeltes PTFE (unten)	RK	R	R
Federtyp			
Mehrere Wave-Feder ohne Edelstahlkugeln	4	4	4
Mehrere Wave-Feder ohne Alternative Bälle (harter rostfreier Stahl)	7	7	7
Kolbentyp			
Gehärtetem Edelstahl ohne Hartchrom-Beschichtung	7	3	3
Gehärtetem Edelstahl ohne Keramikbeschichtung	8	B	B
Optionen für den Druckluftmotor			
Keine Option		N/A	N/A
Integrierter Kugelventilregler	1	N/A	N/A

DIMENSIONS



ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Die Zwei-Kugel-Pumpen wurden vor allem für die Förderung von Flüssigkeiten mit geringer bis mittlerer Viskosität und hohem Volumen entwickelt. Durch ihre Edelstahlkonstruktion eignen sie sich für eine Vielzahl von Flüssigkeiten. Bei der Entwicklung des unteren Pumpenendes stand ein leichter Anlauf an erster Stelle. Alle industriellen Pumpen von ARO sind standardmäßig doppelt wirkend konzipiert. Das Material wird sowohl beim Aufwärts- als auch beim Abwärtshub zum Auslass der Pumpe befördert.

Der Motor wird über einen Abstandshalter an das untere Pumpenende angeschlossen. Dies ermöglicht eine Schmierung der oberen Stopfbuchse und verhindert eine Verunreinigung des Motors aufgrund der normalen Abnutzung sowie eventuelle Leckagen an der Materialstopfbuchse. Die Lösungsmittelschale muss stets mit einer ausreichenden Menge an Schmiermittel gefüllt sein, um die oberen Dichtungen zu schützen und eine lange Lebensdauer sicherzustellen.

⚠️ WARNUNG **GEFÄHRLICHER DRUCK.** Der maximale Betriebsdruck am Einlass von 376,5 bar (5459 psi) bei 8,3 bar (120 psi) darf nicht überschritten werden.

Pumpenverhältnis X Einlass- = Maximaler Flüssigkeitsdruck an druck am Pumpenmotor der Pumpe

Das Pumpenverhältnis ist ein Ausdruck für die Beziehung zwischen dem Raum des Pumpenmotors und dem Raum des unteren Pumpenendes. BEISPIEL: Wenn der Motor einer Pumpe mit einem Verhältnis von 4:1 mit einem Einlassdruck von 10,3 bar (150 psi) beaufschlagt wird, entwickelt er (ohne Strömung) einen maximalen Flüssigkeitsdruck von 41,4 bar (600 psi). Wird der Flüssigkeitsregler geöffnet, steigt der Volumenstrom mit zunehmender Taktfrequenz des Motors an, um mit dem Bedarf Schritt zu halten.

⚠️ WARNUNG Lesen Sie das Beiblatt mit den allgemeinen Informationen. Es enthält weitere Sicherheitsanweisungen und andere wichtige Hinweise.

HINWEIS: Ist die Flüssigkeit in den Materialleitungen hohen Temperaturen ausgesetzt, kann es zu Wärmeausdehnung kommen. Beispiel: Materialleitungen im Bereich von nicht isolierten Dächern können sich durch Sonneneinstrahlung erwärmen. Installieren Sie ein Druckablassventil im Pumpsystem. **Ersatzwarnetiketten (Art.Nr. 92325) sind auf Anfrage erhältlich.**

FEHLERBEHEBUNG

Fehler können im Bereich des Druckluftmotors oder im Bereich des unteren Pumpenendes auftreten. Bestimmen Sie anhand der folgenden grundlegenden Richtlinien, welcher Bereich betroffen ist. **Die Pumpe läuft nicht an.**

- Als erstes sollten alle Probleme ausgeschlossen werden, die nicht direkt mit der Pumpe in Verbindung stehen, darunter geknickte, eingeschränkte oder verstopfte Einlass-/Auslassschläuche oder Auslassvorrichtungen. In diesem Fall müssen der Druck im Pumpsystem abgelassen und alle Hindernisse aus den Ein-/Auslassmaterialleitungen entfernt werden.
- Wenn die Pumpe nicht anläuft und/oder Luft am Druckluftmotor austritt, finden Sie im Motorhandbuch Informationen zur Fehlerbehebung.
- Beschädigter Motor. Den Motor warten.

Die Pumpe läuft an, fördert aber kein Material.

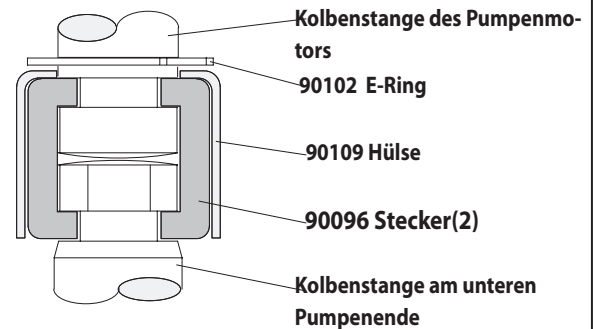
- Weitere Informationen zur Fehlerbehebung finden Sie im Handbuch für das untere Pumpenende.

PUMPENANSCHLUSS – OBEN / UNTEN

HINWEIS: Alle Gewinde sind rechtsdrehend.

1. Die Pumpenbaugruppe auf einer Werkbank ablegen.
2. Die drei (Y85-29-C) Muttern an den drei Abstandshalterstangen entfernen (siehe Abbildung 1).
3. Den Druckluftmotor am unteren Pumpenende herausziehen, bis sich die Kolbenstange des Motors in der unteren Position und die Stange des unteren Pumpenendes in der oberen Position befindet.
4. Den E-Ring mithilfe einer E-Ringzange so weit nach oben schieben, dass sich die Hülse nach oben bewegen kann und die zwei Stecker frei gegeben werden (siehe Abbildung 2).

PUMPE VERBINDUNGSDetails

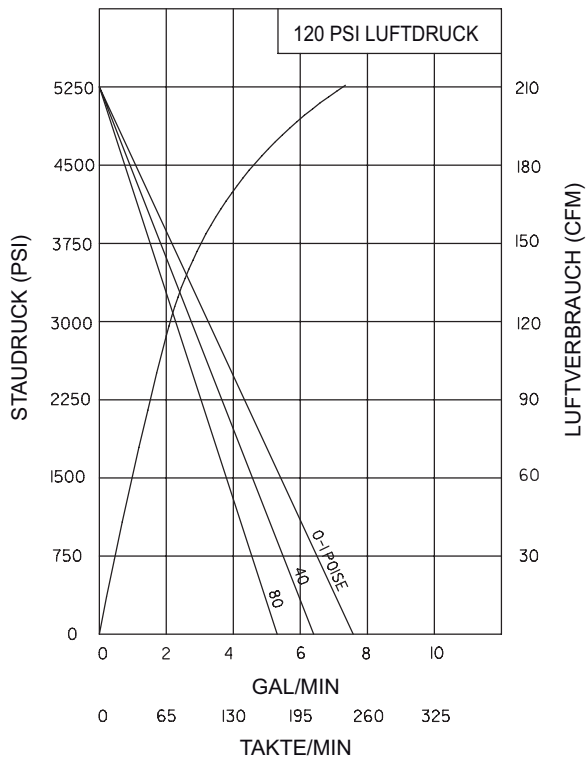
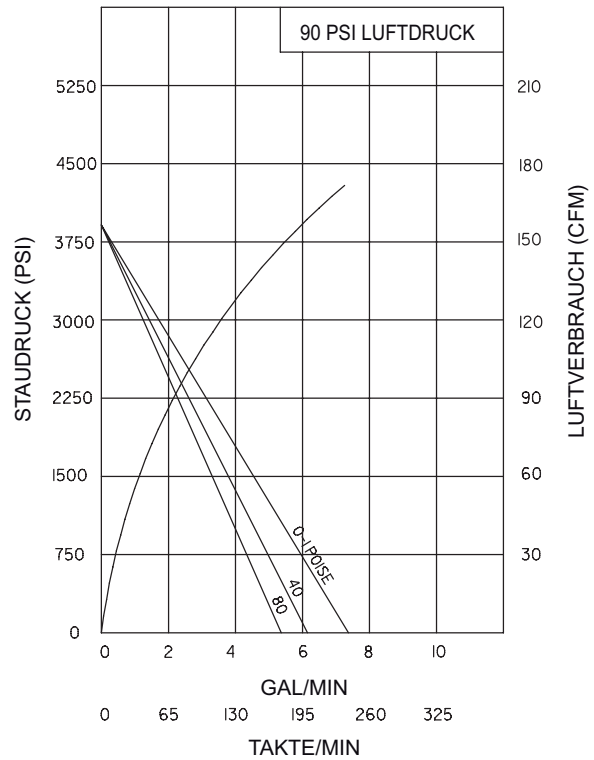
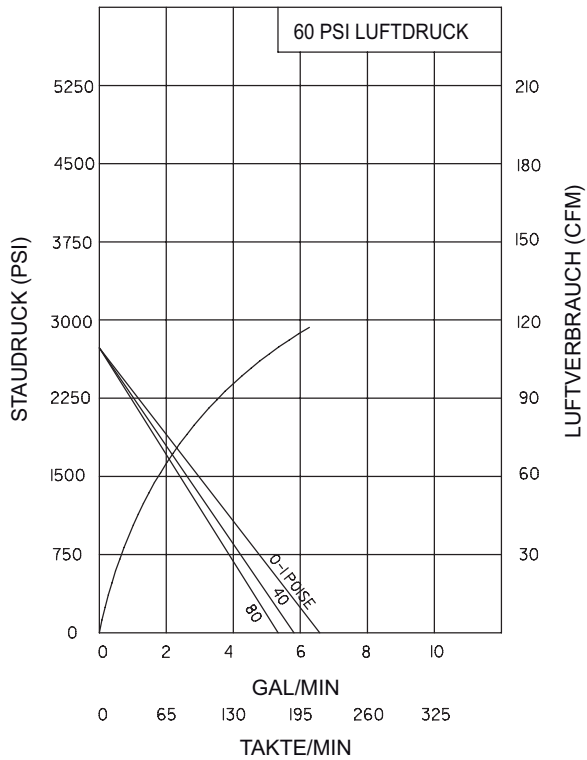


MONTAGE

1. Den Pumpenmotor am unteren Pumpenende ausrichten. Den Lufteinlass des Motors 90 Grad vom Materialauslass entfernt positionieren.
2. Die zwei (90096) Stecker anbringen und mit der (90109) Hülse sichern. Den (90102) E-Ring wieder in Position schieben.
3. Die Abstandshalterstangen wieder am Pumpenmotor anbringen.
4. Bringen Sie den Motor und senken Sie Pumpe zusammen zu und mit drei behalten Nüsse (Y85-29-C).

LEISTUNGSKURVEN

ZWEIKUGELPUMPE, 6" LUFTMOTOR, 6" HUB, 45:1 ÜBERSETZUNG



GEBRUIKERSHANDLEIDING en VERKOOP- en TECHNISCHE INFORMATIE

INCLUSIEF: SPECIFICATIES, SERVICE KITS, ALGEMENE INFORMATIE, OPLOSSEN VAN PROBLEMEN.
 MET HANDLEIDINGEN: AF0660-XX Pneumatische motor (onderdeelnr. 97999-1467), 66301-XXX Onderste pompdeel (onderdeelnr. 97999-647) & S-632 Handleiding algemene informatie (onderdeelnr. 97999-624).

**UITGEBRACHT: 10-9-12
(REV. A)**

6" PNEUMATISCHE MOTOREN
45:1 RATIO
6" SLAG

AF0645GXXXXXX-XX-X SERIE POMPEN MET TWEE KOGELKRANEN 300-serie roestvrij staal



LEES DEZE HANDLEIDING ZORGVULDIG DOOR VOORDAT U DEZE APPARAAT UR INSTALLEERT, BEDIENT OF ONDERHOUDT.

Het is de verantwoordelijkheid van de werkgever dat de gebruiker over deze informatie beschikt. Bewaren voor gebruik op een later tijdstip.

SERVICE KITS

- Uitsluitend originele ARO®-onderdelen gebruiken met het oog op compatibele druk en maximale levensduur.
- **637474** voor algemene reparaties aan alle pneumatische motoren.
- **637306-X43** voor reparatie van de onderkant van de pomp. Verwijs naar de grafiek op volgende pagina voor beschrijving van -X43 opties

SPECIFICATIONS

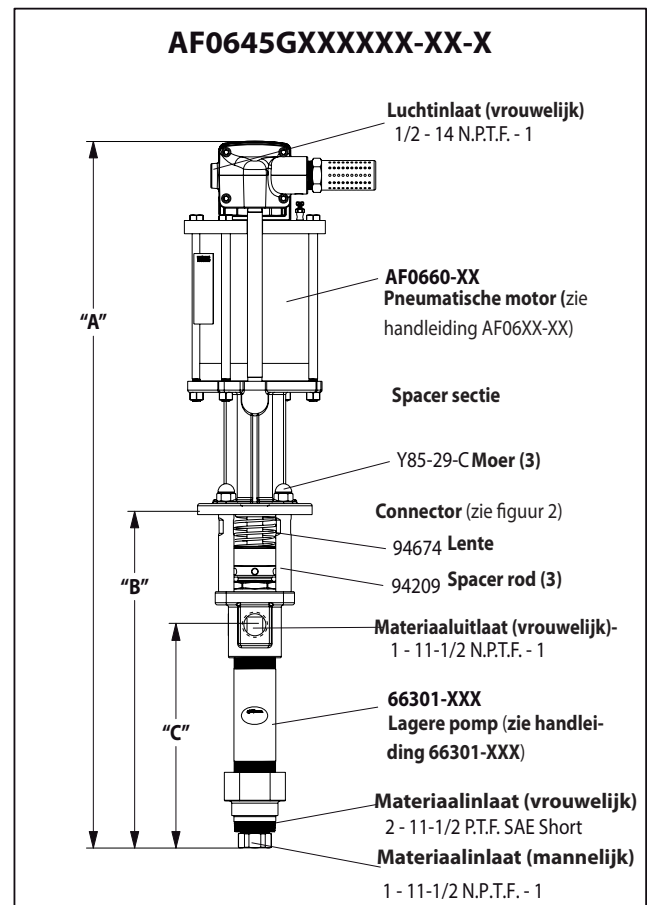
Model serie (Verwijs naar de grafiek optie).....	AF0645GXXXXXX-XX-X
Type Pomp	Lucht bediend, twee-Ball Dubbele acteren pomp
Ratio	45:1
Pneumatische Motor	AF0660-XX
Reparatiekit Motor	637474
Diameter Motor	6" (15.2 cm)
Slag (Dubbele Slag)	6" (15.2 cm)
Luchtinlaat (vrouwelijk)	1/2 - 14 N.P.T.F. - 1
Lucht uitlaat (vrouw)	1-1/4 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
Serie onderste Pompdelen	66301-XXX
Reparatiekit Onderste Pompdeel	637306-X43
Materiaalinlaat (vrouwelijk)	1 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
Materiaalinlaat (mannelijk)	2 - 11-1/2 P.T.F. SAE short
Materiaaluitlaat (vrouwelijk)	1 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
Gewicht	46.2 lbs (21.0 kgs)

OPBRENGST POMP

Drukbereik luchtinlaat	30 - 120 p.s.i.g. (2.1 - 8.3 bar)
Fluid drukkereik	1350 - 5459 p.s.i.g. (93.1 - 376.5 bar)
Maximaal gereg. omwentelingen/minuut	60
Verplaatsing in In.³ per omwenteling	7.5
Volume/omwenteling	4.1 oz. (121 ml)
Omwentelingen per gallon	30.9
Flow @ 60 cycli / minuut	1.9 g.p.m. (7.2 l.p.m.)
Geluidsniveau @ 40 c.p.m - 60 p.s.i...	84.8 db(A)*

* De geluidsdruk van de pomp is bijgewerkt en wordt nu weergegeven als een equivalente waarde over langere tijd (LAeq) in overeenstemming met ANSI S1.13-1971, CAGI-PNEUROP S5.1, waarbij gebruik wordt gemaakt van microfoons op vier locaties.

POMP GEGEVENS



OPMERKING: De afmetingen worden weergegeven in mm en (inches) en dienen uitsluitend ter indicatie.

	"A" (MM)	"B" (MM)	"C" (MM)
	40.099" (1018.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)
(For - 1 Modelo)	42.184" (1071.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)

BELANGRIJK

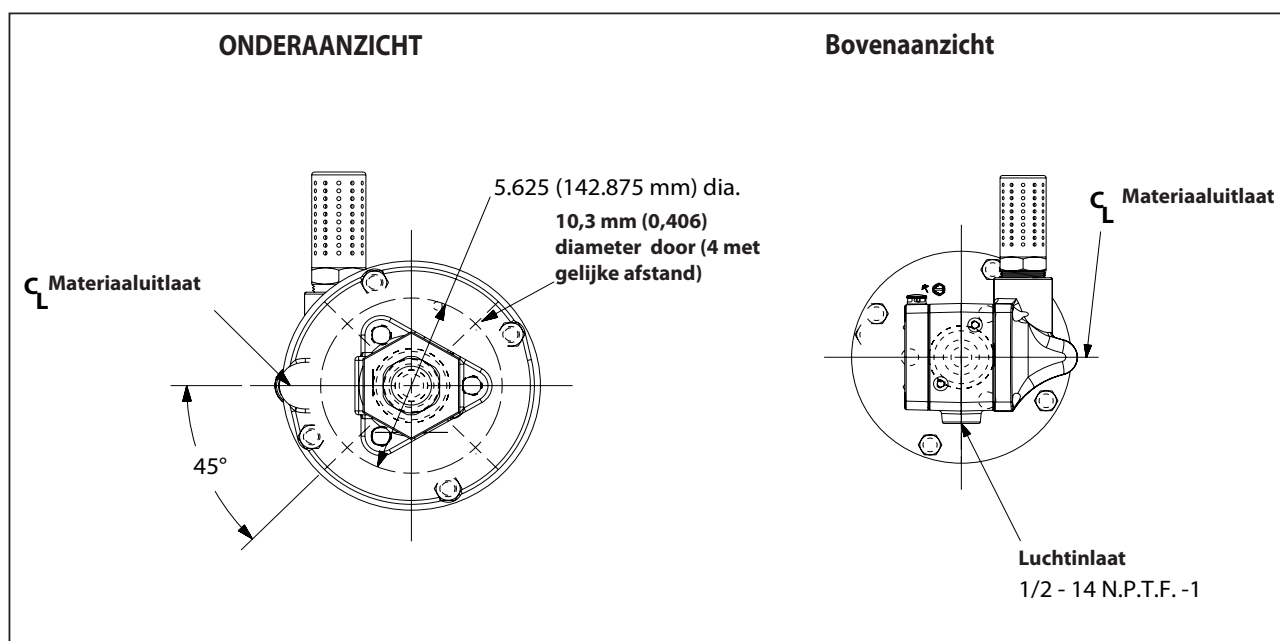
De handleiding is één van de vier documenten die betrekking hebben op de pomp. Extra exemplaren zijn op aanvraag verkrijgbaar.

- ☒ **AF0645GXXXXXX-XX-X** Gebruikershandleiding model (pn 97999-1507)
- ☐ **S-632** Algemene informatie - Industriële pompen met zuiger (pn 97999-624)
- ☐ **66301-XXX** Gebruikershandleiding onderste pompdeel (pn 97999-647)
- ☐ **AF0660-XX** Gebruikershandleiding pneumatische motor (pn 97999-1467)

OPTIE BESCHRIJVING GRAFIEK POMP

	Model pomp	Onderste pompdeel	Reparatiekit onderste deel
	AF0645G11XXXX-X	66301-XXX	637306-X43
	- Optie pneumatische motor - Type plunjer - Type veer - Materiaal pakking onder - Materiaal pakking boven	- Type plunjer - Type veer - Materiaal pakking	- Type veer - Materiaal pakking
Materiaal pakking			
Met glas gevuld PTFE (boven) Met glas gevuld PTFE (onder)	KK	3	3
UHMW-PE (boven) UHMW-PE onder)	FF	C	C
UHMW-PE/ leer(boven) UHMW-PE/leer (onder)	HH	G	G
UHMW-PE/ Glass filled PTFE Staggered (boven) UHMW-PE (lower)	GF	P	P
Met glas gevuld PTFE/UHMW-PE (boven) (boven) Zuiver PTFE (onder)	RK	R	R
Type veer			
Meerdere Wave voorjaar zonder roestvast stalen ballen	4	4	4
Meerdere Wave voorjaar zonder alternatieve ballen (harde roestvast staal)	7	7	7
Type plunjer			
Gehard roestvrij staal zonder Hard chroom coating	7	3	3
Gehard roestvrij staal zonder keramische coating	8	B	B
Optie pneumatische motor			
Geen optie		N/A	N/A
Geïntegreerde regelaar met kogelkraan	1	N/A	N/A

AFMETINGEN



ALGEMENE BESCHRIJVING

De pompen met twee kogelkranen zijn hoofdzakelijk bedoeld voor het verpompen van grote hoeveelheden vloeistoffen met een lage en gemiddelde viscositeit. Dankzij de roestvrijstalen constructie zijn de pompen geschikt voor een scala aan vloeistoffen. De toevoer naar de onderste pomp is eenvoudig. Alle ARO industriële pompen zijn standaard dubbelwerkend. Het materiaal wordt zowel tijdens de opwaartse als neerwaartse slag naar de uitlaat van de pomp verplaatst."

De motor wordt op het onderste pompdeel aangesloten met een tussenstuk. Hierdoor wordt de gleuf van de bovenste pakking gesmeerd en wordt de motor niet verontreinigd als gevolg van gebruikelijke slijtage en eventuele lekkage via de gleuf voor de pakking van het materiaal. Let op dat de kom voor het oplosmiddel voldoende smeermiddel bevat met het oog op adequate bescherming van de bovenste pakkingen en een optimale levensduur.

⚠ WAARSCHUWING GEVAARLIJKE DRUK. Overschrijd niet de maximale werkdruk van 376,5 bar (5459 p.s.i.) bij een inlaatluchtdruk van 8,3 bar (120 p.s.i.).

Pompratio X Inlaatdruk naar = Maximale vloeistofdruk
pompmotor Pump

Pompratio is de verhouding tussen de pompmotor en het onderste pompdeel. VOORBEELD: Wanneer de inlaatdruk van de motor van een pomp met een ratio van 4:1 10,3 bar (150 p.s.i.) is, kan de vloeistofdruk (niet stromend) maximaal 41,4 bar (600 p.s.i.) bereiken – zodra de vloeistof gaat stromen, neemt de stroomsnelheid toenaar mate de motor meer omwentelingen maakt om aan de vraag te voldoen.

⚠ WAARSCHUWING Zie algemeen informatieblad voor aanvullende voorzorgsmaatregelen met betrekking tot veiligheid en belangrijke informatie.

OPMERKING: Thermische uitzetting kan optreden wanneer de vloeistof in de materiaalleidingen wordt blootgesteld aan verhoogde temperaturen. Voorbeeld: Materiaalleidingen bij een niet-geïsoleerd dak kunnen opwarmen door zonlicht. Installeer een overdrukklep in het pompsysteem.

Extra waarschuwingsetiket (onderdeelnr. 92325) is op aanvraag leverbaar.

PROBLEMEN OPLOSSEN

Pomproblemen kunnen zich voordoen in het motorgedeelte en het onderste pompdeel. Aan de hand van deze basisrichtlijnen kunt u bepalen waar de problemen optreden.

Pomp draait niet.

- Controleer eerst of er geen sprake is van problemen die los van de pomp staan, zoals knikken in de in-/uitlaatslang, te korte of niet aangesloten in-/uitlaatslangen of het doseersysteem. Haal de druk van het pompsysteem en verhelp eventuele problemen in de in-/uitlaatlleidingen.
- Zie de handleiding van de motor indien de pomp niet draait en/of de pneumatische motor lucht lekt.
- Schade aan motor. Repareer de motor.

Pomp draait maar voert geen materiaal uit.

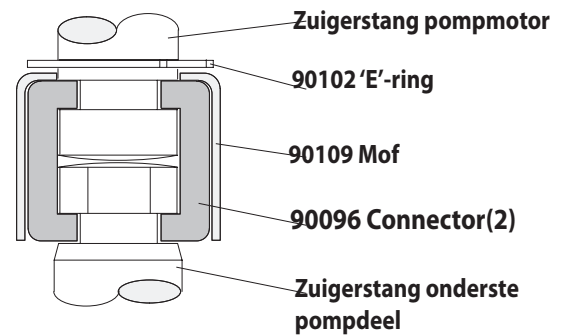
- Zie de handleiding van het onderste pompdeel voor het oplossen van andere problemen.

POMPAANSLUITING - BOVEN/ONDER

OPMERKING: Alle draad is rechts.

1. Plaats de pomp op een werkbank.
2. Verwijder de drie (Y85-29-C) moeren van de drie afstandsstanden (afbeelding 1).
3. Trek de pneumatische motor van het onderste pompdeel totdat de zuigerstang van de motor omlaag komt en de stang van het onderste pompdeel omhoog.
4. Schuif met behulp van een e-ringstang de e'-ring ver genoeg zodat de mof omhoog komt en de twee connectoren vrijkomen (afbeelding 2).

POMP DETAILS VOOR VERBINDING

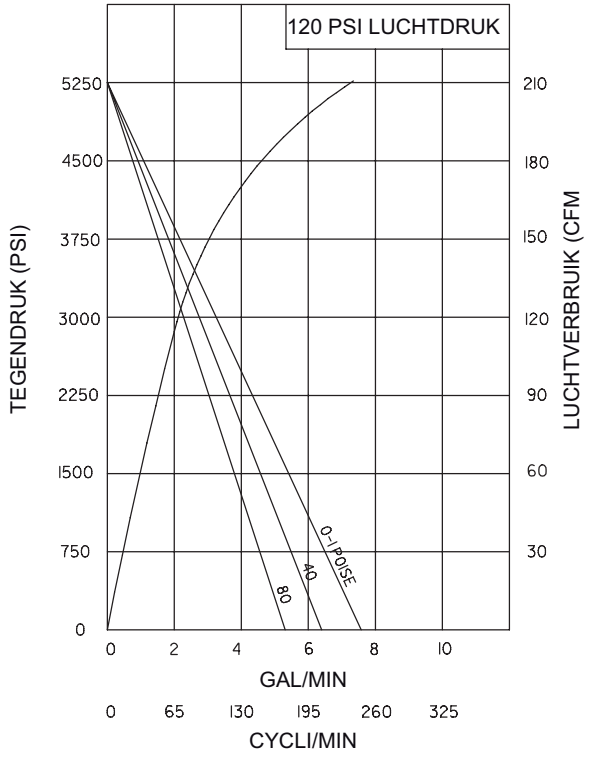
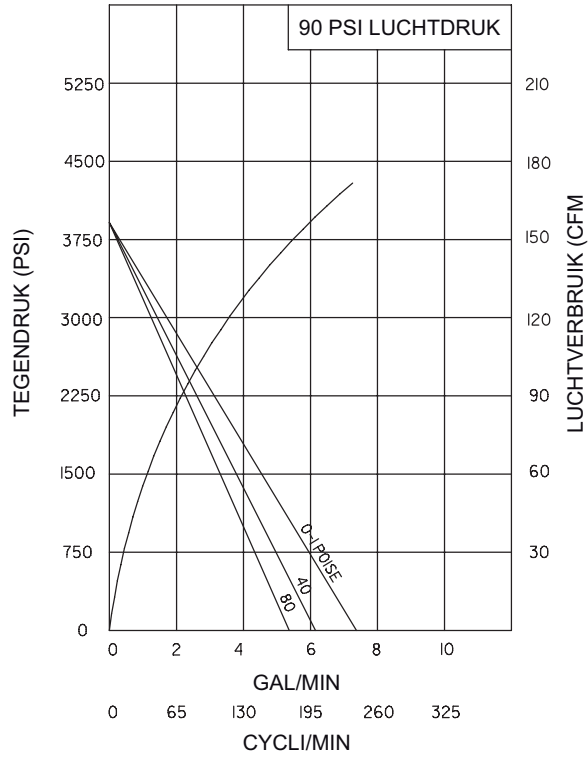
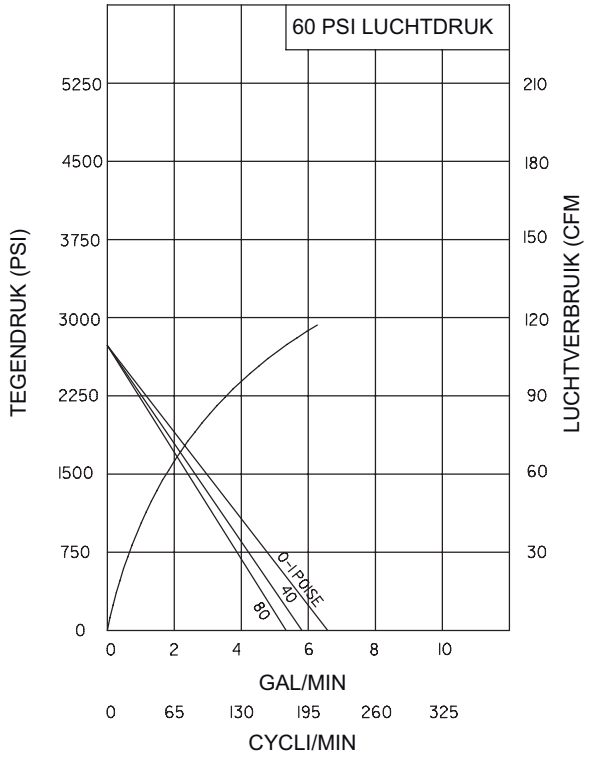


OPNIEUW MONTEREN

1. Leg de pompmotor op één lijn met het onderste pompdeel. Plaats de luchtinlaat van de motor in een hoek van 90° ten opzichte van de materiaaluitlaat.
2. Plaats de twee (90096) connectoren en zet deze vast met de (90109) mof. Schuif de (90102) 'e'-ring terug op zijn plaats.
3. Plaats de afstandsstanden terug op de pompmotor.
4. Brengen van de motor en lagere pomp samen en behouden met drie (Y85-29-C) noten.

OPBRENGSTCURVEN

DUBBELE BALPOMP, 6" LUCHTMOTOR, 6" SLAG, 45:1 VERHOUDING



MANUAL DO OPERADOR, DADOS DE VENDAS E INFORMAÇÕES TÉCNICAS

INCLUINDO: ESPECIFICAÇÕES, KITS DE SERVIÇO, INFORMAÇÕES GERAIS, RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS.
MANUAIS INCLUÍDOS: AF0660-XX Motor pneumático (pn 97999-1467), 66301-XXX Bomba inferior (pn 97999-647) & S-632 Manual de informação geral (pn 97999-624).

LANÇADO: 10-9-12
(REV. A)

6" MOTOR PNEUMÁTICO
45:1 RÁCIO
6" CURSO

AF0645GXXXXXX-XX-X SÉRIE DE BOMBA DE DUAS ESFERAS Aço inoxidável Série 300



LEIA ESTE MANUAL ATENTAMENTE ANTES DE INSTALAR, OPERAR OU PROCEDER À MANUTENÇÃO DESTES EQUIPAMENTOS.

É da responsabilidade do operador disponibilizar esta informação ao operador. Guarde para consultas futuras.

KITS DE SERVIÇO

- Utilize apenas peças sobresselentes ARO® de origem como forma de garantir uma taxa de pressão compatível e uma vida útil mais longa.
- 637474** para reparação da secção do motor pneumático.
- 637306-X43** para reparação da bomba inferior. Consulte o quadro na página 2 para obter a descrição das opções -X43.

ESPECIFICAÇÕES

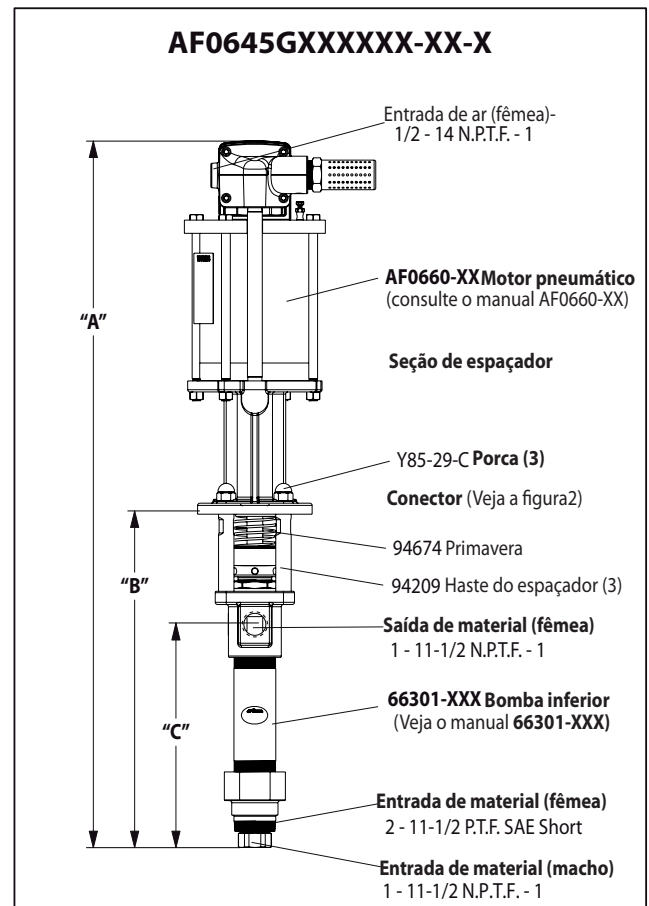
Série do modelo(consulte a tabela de opção).....	AF0645GXXXXXX-XX-X
Tipo de bomba.....	Ar operado, duas esferas Bomba de duplo
Rácio.....	45:1
Motores Pneumáticos.....	AF0660-XX
Kit de reparação do motor.....	637474
Diâmetro do motor.....	6" (15.2 cm)
Curso (dupla acção).....	6" (15.2 cm)
Entrada de ar (fêmea).....	1/2 - 14 N.P.T.F. - 1
Escape de ar (fêmea).....	1-1/4 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
Série do lado inferior da bomba...	66301-XXX
Kit de reparação da bomba inferior.....	637306-X43
Entrada de material (fêmea)....	1 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
Entrada de material (macho)...	2- 11-1/2 P.T.F. SAE short
Saída de material (fêmea).....	1- 11-1/2 N.P.T.F. - 1
Peso.....	46.2 lbs (21.0 kgs)

DESEMPENHO DA BOMBA

Intervalo de pressão da entrada de ar...	30 - 120 p.s.i.g. (2.1 - 8.3 bar)
Faixa de pressão de fluido.....	1350 - 5459 p.s.i.g. (93.1 - 376.5 bar)
Ciclos recebidos máximo/minuto....	60
Deslocação em.3 por ciclo.....	7.5
Volume/ciclo.....	4.1 oz. (121 ml)
Ciclos por galão.....	30.9
Fluxo @ 60 ciclos / minuto	1.9 g.p.m. (7.2 l.p.m.)
Nível de ruído @ 60 p.s.i. - 40 c.p.m..	84.8 db(A)*

* O nível de pressão sonora da bomba foi actualizado para um nível sonoro contínuo equivalente (LAeq) de acordo com a ANSI S1.13-1971, CAGI-PNEUROP S5.1 utilizando quatro localizações de microfones.

BOMBA DE DADOS



NOTA: As dimensões são indicadas em polegadas e (mm) e são fornecidas apenas para consulta.

	"A" (MM)	"B" (MM)	"C" (MM)
	40.099" (1018.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)
(For - 1 Modelo)	42.184" (1071.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)

IMPORTANTE

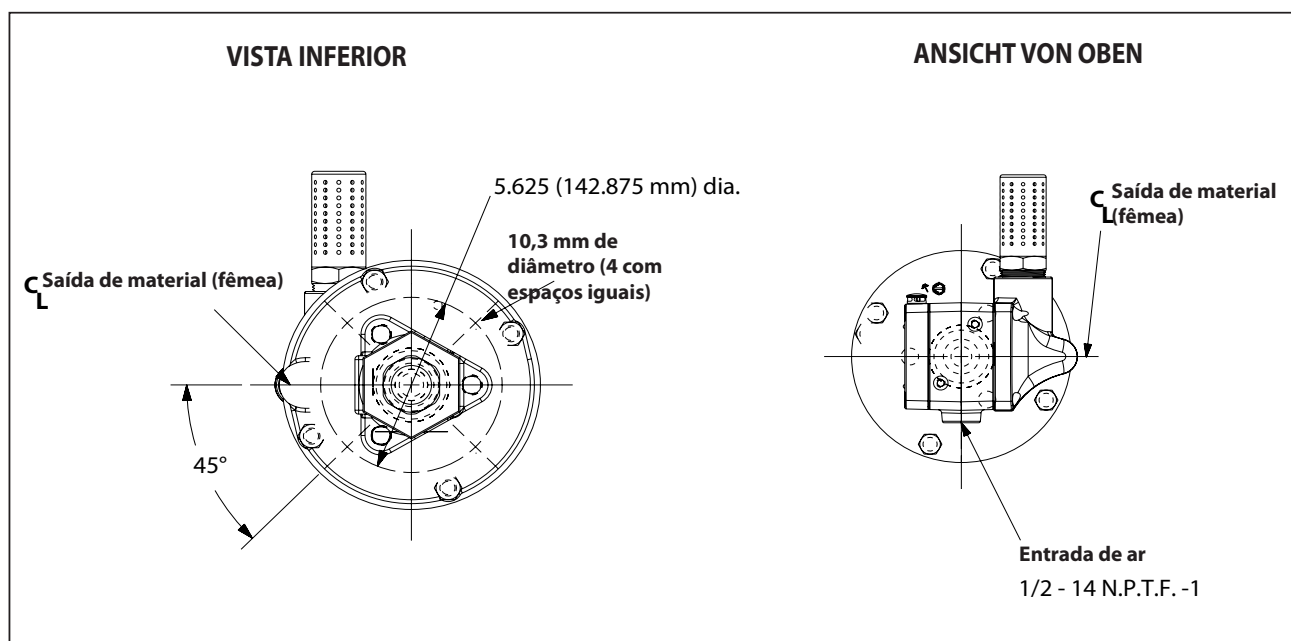
Este é um dos quatro documentos que suporta a bomba. Estão disponíveis cópias de substituição destes formulários a pedido.

- ☒ **AF0645GXXXXXX-XX-X** Manual do Operador do modelo (pn 97999-1507)
- ☐ **S-632** Informação geral - bombas de pistão industriais (pn 97999-624)
- ☐ **66301-XXX** Manual do operador da bomba inferior (pn 97999-647)
- ☐ **AF0660-XX** Manual do operador do motor pneumático (pn 97999-1467)

OPÇÃO DESCRIÇÃO GRÁFICO DA BOMBA

	Modelo da bomba	Bomba inferior	Kit de reparação da bomba inferior
	AF0645G11XXXX-X	66301-XXX	637306-X43
	Opção de motores pneumáticos Tipo de êmbolo Tipo de mola Material de embalagem inferior Material de embalagem superior	Tipo de êmbolo Tipo de mola Material de embalagem	Tipo de mola Material de embalagem
Material de embalagem:			
PTFE com fibra de vidro (superior) PTFE com fibra de vidro ((inferior)	KK	3	3
UHMW-PE (superior) UHMW-PE ((inferior)	FF	C	C
UHMW-PE/ Couro escalonado (superior) UHMW-PE/ Couro escalonado ((inferior)	HH	G	G
UHMW-PE/ PTFE escalonado com fibra de vidro (superior) UHMW-PE ((inferior)	GF	P	P
PTFE com fibra de vidro / UHMW-PE staggered (superior) PTFE virgem ((inferior)	RK	R	R
Tipo de mola			
Primavera de onda múltiplos sem bolas de aço inoxidável	4	4	4
Primavera de onda múltiplos sem bolas alternativas (aço inoxidável)	7	7	7
Tipo de êmbolo			
Aço inoxidável temperado sem cromagem dura	7	3	3
Aço inoxidável endurecido sem revestimento cerâmico	8	B	B
Opção de motores pneumáticos			
Sem opções		N/A	N/A
Regulador da válvula de esferas integrado	1	N/A	N/A

DIMENSÕES



DESCRIÇÃO GERAL

“As bombas de duas esferas foram inicialmente desenvolvidas para a transferência de alto volume de fluidos com um índice de viscosidade baixo e médio. A construção em aço inoxidável permite a compatibilidade com uma ampla variedade de fluidos. A bomba inferior foi desenvolvida para uma purga fácil. A característica de dupla acção é padrão em todas as bombas industriais ARO. O material é colocado na saída de descarga da bomba em ambos os cursos superior e inferior.”

O motor é conectado à bomba inferior através de uma espaçadora. Deste modo, é realizada a lubrificação do bucim da embalagem superior e a contaminação do motor devido ao desgaste normal e a eventuais fugas no bucim da embalagem de material é evitada. Certifique-se de que a taça de solvente está devidamente cheia com lubrificante para proteger as embalagens superiores e garantir uma vida útil mais longa.

⚠️ ADVERTÊNCIA **PRESSÃO PERIGOSA.** Não exceda a pressão máxima de funcionamento de 376,5 bar (5459 psi) na pressão do ar de entrada de 120 psi (8,3 bar).

Rácio da bomba X pressão = Pressão máximo do de e fluido da entrada para o motor da bomba

O rácio da bomba é uma expressão da relação entre a área do motor da bomba e a área da bomba inferior. EXEMPLO: Sempre que for fornecida uma pressão de entrada de 10,3 bar ao motor motor de uma bomba com um rácio 4:1, esta última desenvolverá uma pressão de fluido de, no máximo, 41,4 bar (sem fluxo) à medida que o controlo do fluido é aberto; a velocidade do fluxo aumenta à medida que a taxa de ciclos do motor aumenta para acompanhar a exigência.

⚠️ ADVERTÊNCIA Consultar a folha de informações gerais quanto a precauções de segurança adicionais e informações importantes.

AVISO: A expansão térmica pode ocorrer quando o fluido na linha de material é exposto a temperaturas elevadas. Exemplo: As linhas de material localizadas numa área do telhado não isolada podem aquecer devido à luz solar. Instale uma válvula de escape de pressão no sistema de bombagem.

Etiqueta de aviso para substituição (pn 92325) disponível a pedido.

RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Os problemas da bomba podem ocorrer na secção do motor pneumático ou na secção da bomba inferior. Utilize estas diretrizes básicas para ajudar na determinação da secção afectada.

Bomba não faz o ciclo.

- Certifique-se de que, primeiro, verifica quanto a problemas não relacionados com a bomba, incluindo mangueira de entrada/saída ou dispositivo dispensador dobrado, obstruído ou tapado. Despressurize o sistema da bomba e elimine quaisquer obstruções nas linhas de material de entrada/saída.
- Consulte o manual do motor quanto à resolução de problemas caso a bomba não faça o ciclo e/ou se se verificarem fugas de ar no motor pneumático.
- Motor danificado. Repare o motor.

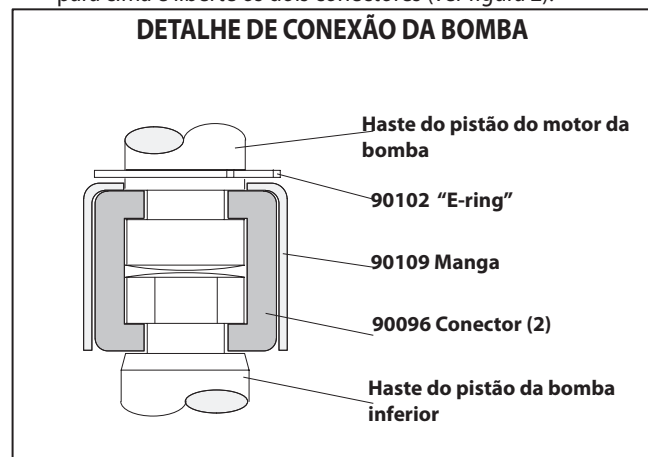
Bomba faz o ciclo mas não fornece o material.

- Consulte o manual da bomba inferior quanto à resolução de problemas.

CONEXÃO DA BOMBA - SUPERIOR/INFERIOR

NOTA: Todas as roscas são direitas.

1. Coloque o conjunto da bomba numa bancada.
2. Remova as três porcas (Y85-29-C) das três hastes espaçadoras (ver figura 1).
3. Puxe o motor pneumático da bomba inferior até a haste do pistão do motor estar na posição “para baixo” e a haste da bomba inferior estar na posição “para cima”.
4. Utilizando alicates para “E-rings”, deslize o “E-ring” para o mais longe possível, de modo a permitir que a manga se desloque para cima e liberte os dois conectores (ver figura 2).

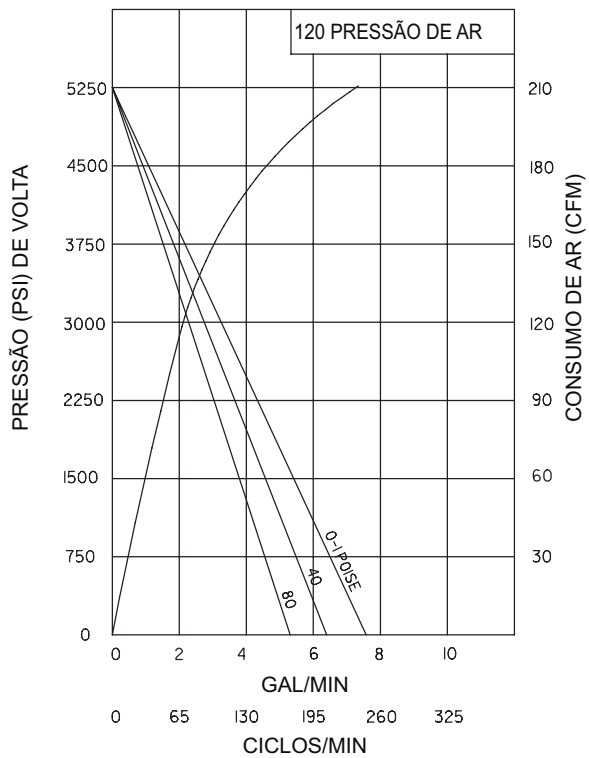
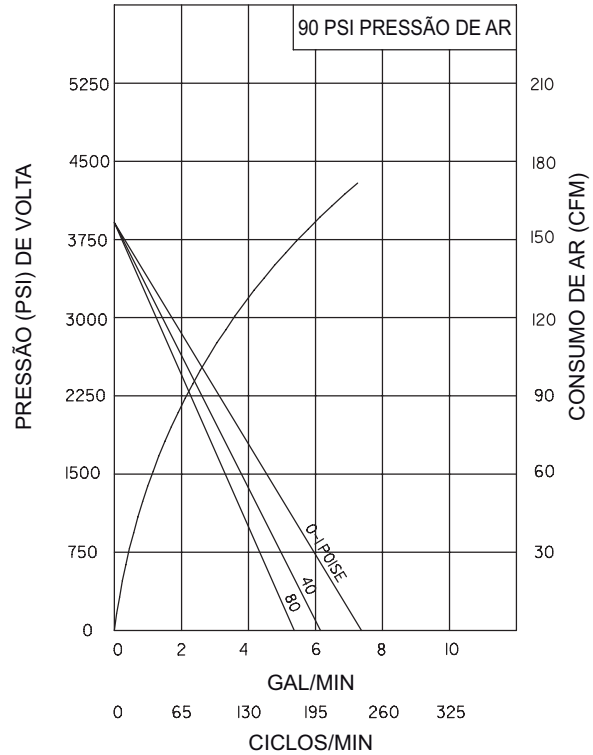
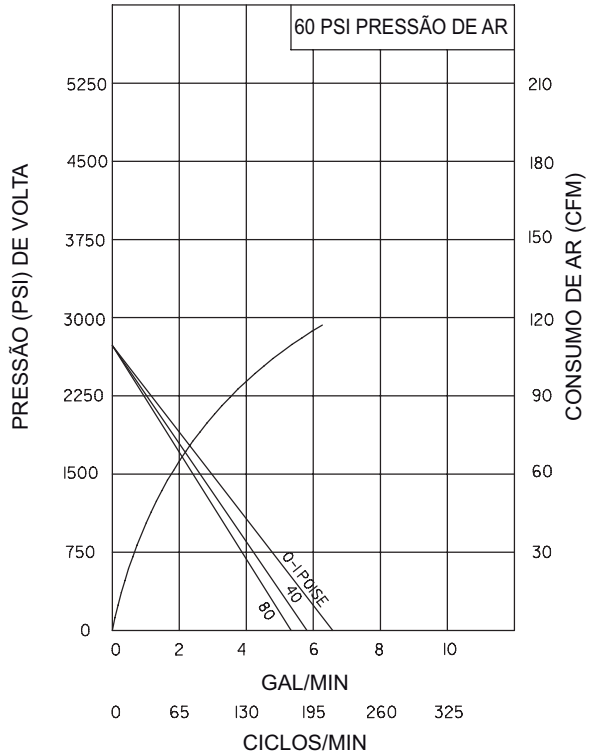


NOVA MONTAGEM

1. Alinhe o motor da bomba com a bomba inferior. Posicione a entrada de ar do motor a 120° da saída do material.
2. Instale os dois conectores (90096) e prenda à manga (90109). Deslize o “E-ring” (90102) de volta para a sua posição.
3. Volte a instalar as hastes espaçadoras no motor da bomba.
4. Bringen Sie den Motor und senken Sie Pumpe zusammen zu und mit drei behalten Nüsse (Y85-29-C).

CURVAS DE DESEMPENHO

BOMBA DE DUAS ESFERAS, 6" MOTOR PNEUMÁTICO, 6" CURSO, 45:1 RELAÇÃO



INSTRUKCJA OBSŁUGI ORAZ DANE HANDLOWE I TECHNICZNE

W TYM: SPECYFIKACJE, SERVICE KITS, INFORMACJE OGÓLNE, ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW.

Struction INCLUDE: AF0660-XX pneumatic engine (pn 97999-1467), 66301-XXX lower end of the pump (pn 97999-647) & S-632 general information about the manual (pn 97999-624).

WYDANY: 10-9-12
(REV. A)

6" SILNIK PNEUMATYCZNY
45:1 WSPÓŁCZYNNIK
6" POSUW

AF0645GXXXXXX-XX-X SERIA POMP DWUKULOWYCH Stal nierdzewna — seria 300



**PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA, INSTALACJI LUB
SERWISOWANIA URZĄDZENIA NALEŻY ZAPOZNAĆ INSTRUKCJĘ**

Obowiązkiem pracodawcy jest przekazanie tych informacji osobie obsługującej urządzenie. Zachować do przyszłego użytku.

ZESTAWY SERWISOWE

- Aby zapewnić odpowiednią wartość ciśnienia i jak najdłuższy czas użytkowania, należy używać tylko oryginalnych części zamiennych ARO®.
- 637474** do naprawy sekcji silnika pneumatycznego.
- 637306-X43** do naprawy dolnego końca pompy. Opis opcji -X43 znajduje się w tabeli na stronie 2.

SPECYFIKACJE

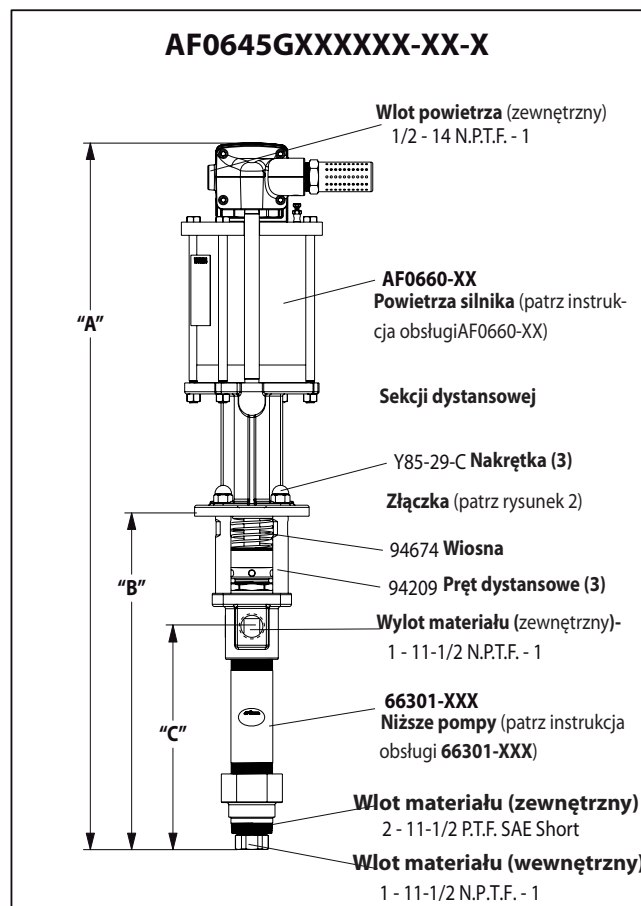
Seria modelu (odnoszą się do opcji wykresu).....	AF0645GXXXXXX-XX-X
Typ pompy.....	Powietrze sterowane, dwa Ball Podwójna pompa aktorstwo
Współczynnik.....	45:1
Silnik pneumatyczny.....	AF0660-XX
Zestaw do naprawy silnika.....	637474
Średnica silnika.....	6" (15.2 cm)
Posuw (dwustronny).....	6" (15.2 cm)
Wlot powietrza (zewnątrzny)....	1/2 - 14 N.P.T.F. - 1
Powietrza wydechowego (zewnątrzny).....	1-1/4 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
Seria dolnego końca pompy.....	66301-XXX
Zestaw do naprawy dolnej pompy.....	637306-X43
Wlot materiału (zewnątrzny)....	1 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
Wlot materiału (wewnętrzny)...	2 - 11-1/2 P.T.F. SAE short
Wylot materiału (zewnątrzny)...	1-- 11-1/2 N.P.T.F. - 1
Waga.....	46.2 lbs (21.0 kgs)

WYDAJNOŚĆ POMPY

Zakres ciśnienia na wlocie powietrza..	30 - 120 p.s.i.g. (2.1 - 8.3 bar)
Zakres ciśnienia płynu.....	1350 - 5459 p.s.i.g. (93.1 - 376.5 bar)
Maksymalna liczba cykli na minutę..	60
Wydatek w calach sześciennych na cykl.....	7.5
Objętość/cykl.....	4.1 oz. (121 ml)
Liczba cykli na galon.....	30.9
Przepływ @ 60 cykli na minutę.....	1.9 g.p.m. (7.2 l.p.m.)
Poziom hałasu przy 60 funtach na cal kwadratowy — 40 cykli na minutę.....	84.8 db(A)*

* Poziom natężenia hałasu mierzonego w czterech położeniach został dostosowany do równoważnego poziomu dźwięku (LAeq), aby zachować zgodność z normą ANSI S1.13-1971, CAGI-PNEUROP S5.1.

POMPA DANYCH



Uwaga: Wymiary w calach i mm i są dostarczane tylko w celach informacyjnych

	"A" (MM)	"B" (MM)	"C" (MM)
	40.099" (1018.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)
(For - 1 Modelo)	42.184" (1071.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)

WAŻNE

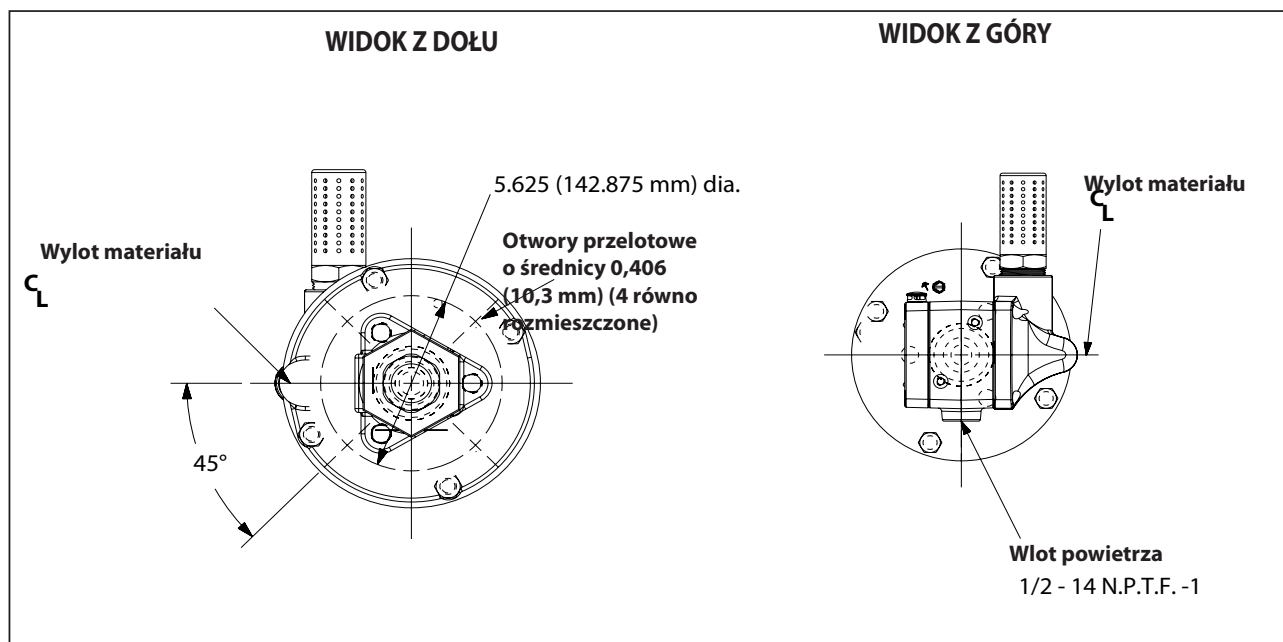
Jest to jeden z czterech dokumentów dołączonych do pompy. Kopie zamienne niniejszych formularzy są dostępne na życzenie.

- ☒ **AF0645GXXXXXX-XX-X** Instrukcja obsługi modelu (pn 97999-1507)
- ☐ **S-632** Informacje ogólne — przemysłowe pompy tłokowe (pn 97999-624)
- ☐ **66301-XXX** Instrukcja obsługi dolnego końca pompy (pn 97999-647)
- ☐ **AF0660-XX** Instrukcja obsługi silnika pneumatycznego (pn 97999-1467)

POMPA OPCJA OPIS WYKRESU

	Model pompy	Dolny koniec pompy	Zestaw do naprawy dolnego końca
	AF0645G11XXXX-X	66301-XXX	637306-X43
	Bez opcji Typ trzpienia ruchomego Typ sprężyny Materiał dolnego uszczelnienia Materiał górnego uszczelnienia	Typ trzpienia ruchomego Typ sprężyny Materiał uszczelniający	Typ sprężyny Materiał uszczelniający
Materiał uszczelniający:			
PTFE z włóknem szklanym (górny) PTFE z włóknem szklanym (Dolna)	KK	3	3
UHMW-PE (górny) UHMW-PE (Dolna)	FF	C	C
UHMW-PE/ z nakładaną warstwą skóry (górny) UHMW-PE/z nakładaną warstwą skóry (Dolna)	HH	G	G
UHMW-PE/ z nakładaną warstwą PTFEu z włóknem szklanym (górny) UHMW-PE (Dolna)	GF	P	P
PTFE z włóknem szklanym/polietylen bardzo dużej masy cząsteczkowej z nakładaną warstwą (górny) PTFE nieprzetworzony (Dolna)	RK	R	R
Typ sprężyny			
Wielu wiosna Wave bez kulki ze stali nierdzewnej	4	4	4
Wielu wiosna Wave bez alternatywnego kulki (twardy stal nierdzewna)	7	7	7
Typ trzpienia ruchomego			
Hartowanej stali nierdzewnej bez twardego chromem	7	3	3
Hartowanej stali nierdzewnej bez powłoki ceramicznej	8	B	B
Opcja silnika pneumatycznego			
Bez opcji		N/A	N/A
Zintegrowany regulator zaworu kulowego	1	N/A	N/A

WYMIARY



DESCRIÇÃO GERAL

"Pompy Dwukulowe zostały zaprojektowane w pierwszej kolejności do transportu dużych objętości płynu o małej i średniej lepkości. Konstrukcja ze stali nierdzewnej zapewnia kompatybilność z szerokim asortymentem płynów. Dolna pompa ma zapewnić łatwe zalewanie. Funkcja dwustronnego działania stanowi standard we wszystkich pompach przemysłowych ARO. Materiał jest doprowadzany do wylotu odpływowego pompy zarówno po stronie posuwu górnego, jak i dolnego."

O motor é conectado à bomba inferior através de uma espaçadora. Deste modo, é realizada a lubrificação do bucim da embalagem superior e a contaminação do motor devido ao desgaste normal e a eventuais fugas no bucim da embalagem de material é evitada. Certifique-se de que a taça de solvente está devidamente cheia com lubrificante para proteger as embalagens superiores e garantir uma vida útil mais longa..

⚠️ OSTRZEŻENIE **PRESSÃO PERIGOSA.** Não exceda a pressão máxima de funcionamento de 290,7 bar na pressão do ar de entrada de 8,3 bar.

Rácio da bomba X pressão = Pressão máximo do fluido da de entrada para o motor da bomba

Współczynnik pompy wyraża zależność między obszarem silnika pompy a obszarem dolnego końca pompy. PRZYKŁAD: Gdy ciśnienie dolotowe 150 funtów na cal kwadratowy (10,3 bara) zostanie doprowadzone do silnika pompy o współczynniku 4:1, spowoduje to wzrost ciśnienia płynu do maksymalnego poziomu 600 funtów na cal kwadratowy (41,4 bara) (przy braku przepływu) — wraz z otwieraniem zaworu kontrolnego płynu natężenie przepływu zwiększy się pod wpływem zwiększonej liczby cykli silnika, aby sprostać zapotrzebowaniu.

⚠️ OSTRZEŻENIE **Consultar a folha de informações gerais quanto a precauções de segurança adicionais e informações importantes.**

AVISO: A expansão térmica pode ocorrer quando o fluido na linha de material é exposto a temperaturas elevadas. Exemplo: As linhas de material localizadas numa área do telhado não isolada podem aquecer devido à luz solar. Instale uma válvula de escape de pressão no sistema de bombagem.

Etiqueta de aviso para substituição (pn 92325) disponível a pedido.

RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Os problemas da bomba podem ocorrer na secção do motor pneumático ou na secção da bomba inferior. Utilize estas diretrizes básicas para ajudar na determinação da secção afectada.

Bomba não faz o ciclo.

- Certifique-se de que, primeiro, verifica quanto a problemas não relacionados com a bomba, incluindo mangueira de entrada/saída ou dispositivo dispensador dobrado, obstruído ou tapado. Despressurize o sistema da bomba e elimine quaisquer obstruções nas linhas de material de entrada/saída.
- Consulte o manual do motor quanto à resolução de problemas caso a bomba não faça o ciclo e/ou se se verificarem fugas de ar no motor pneumático.
- Motor danificado. Repare o motor.

Bomba faz o ciclo mas não fornece o material.

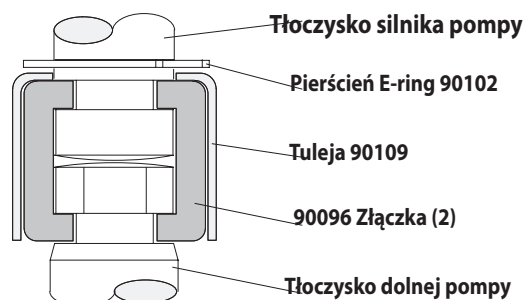
- Consulte o manual da bomba inferior quanto à resolução de problemas.

CONEXÃO DA BOMBA - SUPERIOR/INFERIOR

NOTA: Todas as roscas são direitas.

1. Umieścić zespół pompy na stole warsztatowym.
2. Odkręcić trzy nakrętki (Y85-29-C) z trzech drążków rozporowych (patrz rysunek 1).
3. Odciągnąć silnik pneumatyczny od dolnego końca pompy, aż tłoczek silnika znajdzie się w położeniu „dolnym”, a drążek dolnego końca pompy w położeniu „górnym”.
4. Przy użyciu odpowiednich szczypiec przesunąć pierścień E-ring w górę na tyle, aby umożliwić przemieszczenie tulei w górę i zwolnienie dwóch złączek (patrz rysunek 2).

SZCZEGÓŁY POŁĄCZENIA POMPY

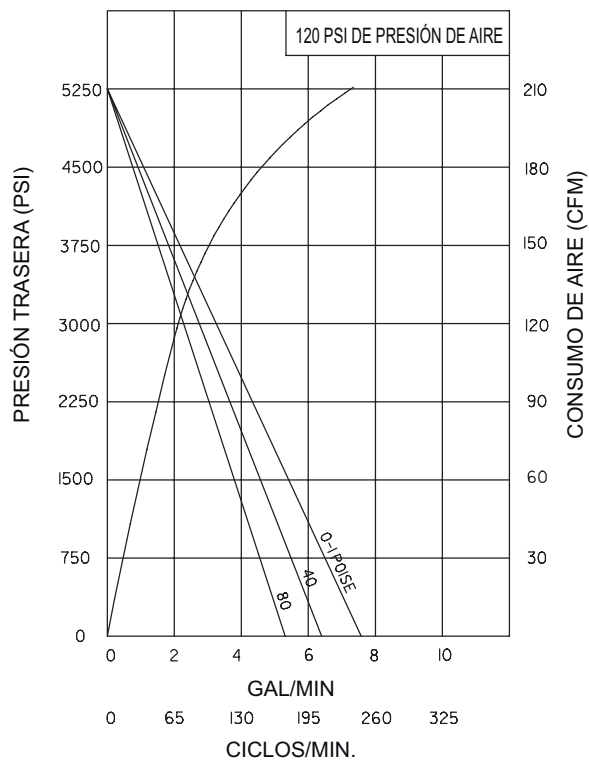
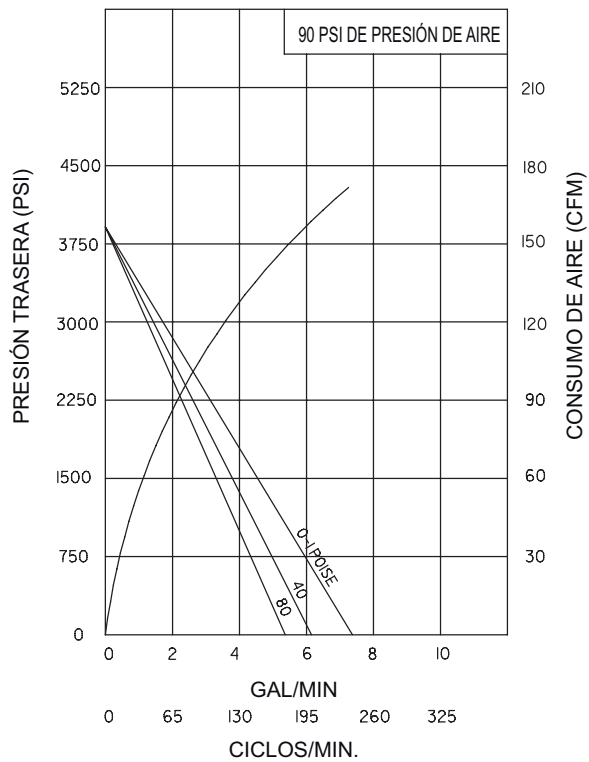
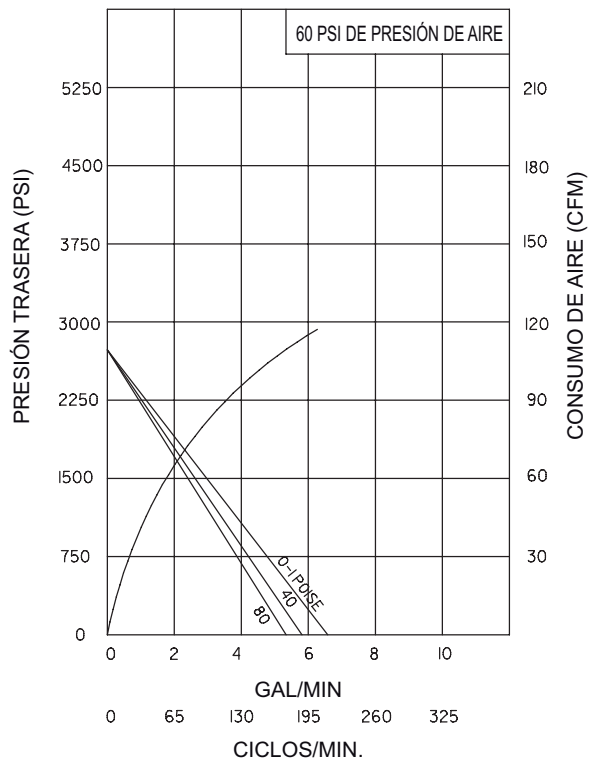


MONTAŻ

1. Zgrać silnik pompy z dolnym końcem pompy. Ustawić wlot powietrza silnika pod kątem 190° do wylotu materiału.
2. Zamontować dwa złącza (90096) i zamocować je za pomocą tulei (90109). Umieścić pierścień E-ring (90102) z powrotem na swoim miejscu.
3. Ponownie zamontować drążki rozporowe w silniku pompy.
4. Doprowadzić silnik i niższe pompa razem i zachować z trzema Orzechy (Y85-29-C).

KRZYWE WYDAJNOŚCI

POMPA DWUKULOWA, 6" SILNIK PNEUMATYCZNY, 6" SUW, 45:1 WSPÓŁCZYNNIK



РУКОВОДСТВО ОПЕРАТОРА, КОММЕРЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

В ТОМ ЧИСЛЕ: СПЕЦИФИКАЦИИ, КОМПЛЕКТЫ ОДЕЖДЫ, ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ, УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК.
AF0660-XX Пневмодвигатель (№ по кат. 97999-1467), 66301-XXX «Нижняя сторона насоса» (№ по кат. 97999-647)
Руководство с общей информацией S-632» (№ по кат. 97999-624).

ВЫПУЩЕН: 10-9-12
(REV. A)

6" Пневмодвигатель

45:1 ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ

6" Величина хода

AF0645GXXXXXX-XX-X СЕРИЯ НАСОСОВ С ДВУМЯ ШАРОВЫМИ КЛАПАНАМИ Серия 300, нержавеющая сталь



ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРИСТУПАТЬ К УСТАНОВКЕ, ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЛИ ОБСЛУЖИВАНИЮ ОБОРУДОВАНИЯ, ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ НАСТОЯЩЕЕ РУКОВОДСТВО.

За предоставление этих сведений оператору оборудования отвечает работодатель. Сохранить для обращения за справочными сведениями в дальнейшем.

КОМПЛЕКТЫ УСЛУГ

- Используйте только подлинные запасные части ARO® обеспечить совместимость Номинальное давление и длительный срок службы.
- 637474** для ремонта Мотор Секции воздушных.
- 637306-X43** для ремонта насоса нижней. Обратитесь к диаграмме на странице 2 для описания вариантов - X43.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

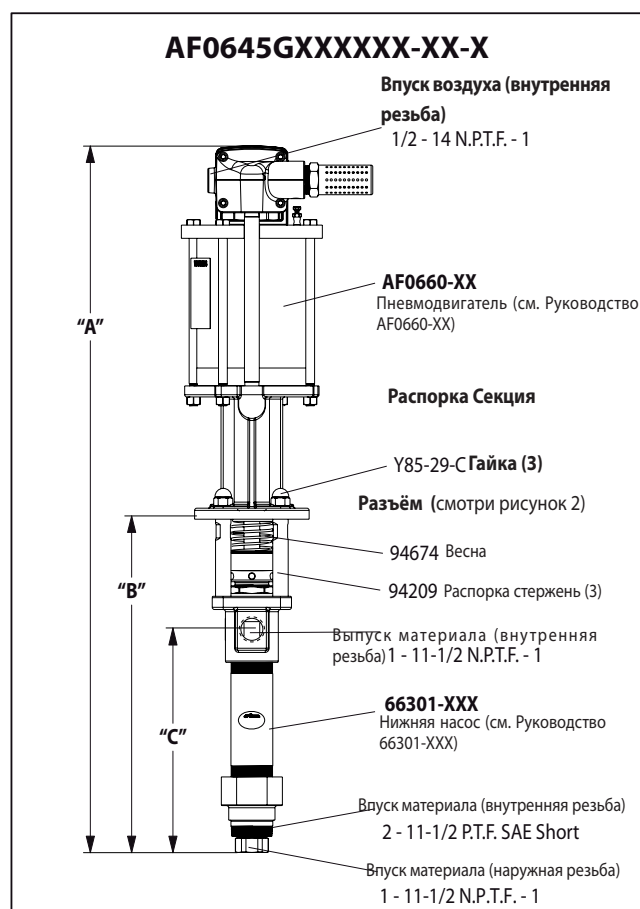
Серия модели (voir le tableau de choix).....	AF0645GXXXXXX-XX-X
Тип насоса.....	Кондиционер эксплуатируется, два мяч Двойной насос Исполняющий обязанности
Соотношение.....	45:1
Пневматический двигатель.....	AF0660-XX
Мотор ремкомплект.....	637474
Диаметр двигателя.....	6" (15.2 cm)
Инсулят (двойной и.о.).....	6" (15.2 cm)
Воздухозаборное отверстие (женщины).....	1/2 - 14 N.P.T.F. - 1
Воздуха (женщины).....	1-1/4 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
Опустить насос конец серии.....	66301-XXX
Нижняя ремкомплект насоса....	637306-X43
Впуск материала (внутренняя резьба).....	1 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
Впуск материала (наружная резьба).....	2- 11-1/2 P.T.F. SAE short
Выпуск материала (внутренняя резьба).....	1-- 11-1/2 N.P.T.F. - 1
Вес.....	46.2 lbs (21.0 kgs)

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСА

Диапазон давления на впуске воздуха.....	30 - 120 p.s.i.g. (2.1 - 8.3 bar)
Диапазон давления жидкости.....	1350 - 5459 p.s.i.g. (93.1 - 376.5 bar)
Максимальная РЭЦ	60
будет циклов / мин.....	
Перемещение In.a ³ один цикл.....	7.5
Объем / цикл.....	4.1 oz. (121 ml)
Циклы на галлон.....	30.9
Поток @ 60 циклов / мин.....	1.9 g.p.m. (7.2 l.p.m.)
Уровень шума @ 60 МПа - 40 с.р.м...	84.8 db(A)*

* Уровень звукового давления насоса был пересмотрен в соответствии с эквивалентным постоянным уровнем звука (LAeq) при использовании четырех микрофонов, согласно ANSI S1.131971, CAGI-PNEUROP S5.1.

PUMP DATA



Примечание: Размеры указаны в дюймах и мм и поставляются только для справочных целей

	"A" (MM)	"B" (MM)	"C" (MM)
	40.099" (1018.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)
(For - 1 Modelo)	42.184" (1071.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)

АЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

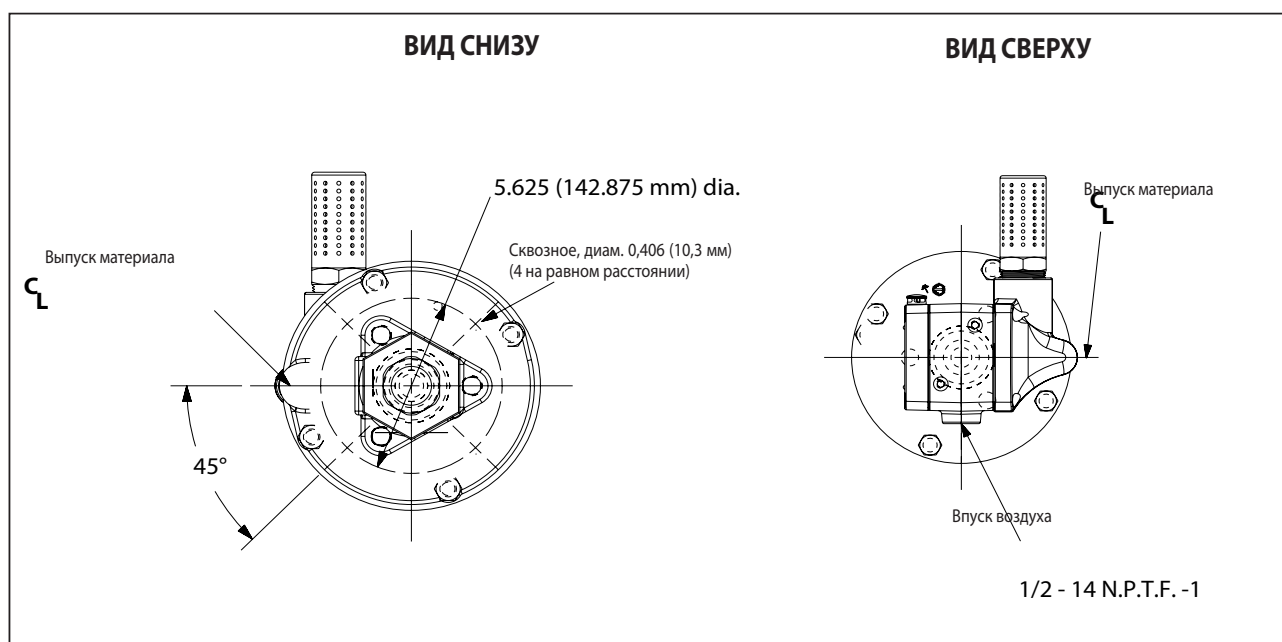
Это один из четырех документов для технической поддержки насоса. По запросу могут быть предоставлены копии для замены этих формуляров.

- ☒ **AF0645GXXXXXX-XX-X** Руководство оператора по соответствующей модели (рп 97999-1507)
- ☐ **S-632** Общая информация — промышленные поршневые насосы (рп 97999-624)
- ☐ **66301-XXX** Руководство оператора по нижней стороне насоса (рп 97999-647)
- ☐ **AF0660-XX** Руководство оператора по пневматическим двигателям (рп 97999-1467)

НАСОС ПАРАМЕТР ОПИСАНИЕ ДИАГРАММЫ

	Модель насоса	Нижняя сторона насоса	Ремонтный комплект для нижней стороны
Материал сальникового уплотнения:	AF0645G11XXXX-X	66301-XXX	637307-X43
	Дополнительное оборудование пневмодвигатель	Тип плунжера	Тип пружины
	Тип плунжера	Тип пружины	Материал сальникового уплотнения
	Тип пружины	Материал сальникового уплотнения	
	Материал нижнего сальникового уплотнения		
	Материал верхнего сальникового уплотнения		
Стеклонаполненный ПТФЭ (верхнее) Стеклонаполненный ПТФЭ (нижнее)	KK	3	3
СВМПЭ (верхнее) СВМПЭ (нижнее)	FF	C	C
СВМПЭ / кожа в шахматном порядке (верхнее) СВМПЭ / кожа в шахматном порядке (нижнее)	HH	G	G
СВМПЭ / стеклонаполненный ПТФЭ в шахматном порядке (верхнее) UHMW-PE (нижнее)	GF	P	P
Стеклонаполненный ПТФЭ / СВМПЭ в шахматном порядке (верхнее) ПТФЭ Virgin (нижнее)	RK	R	R
Тип пружины			
Несколько волн Весна без шариков из нержавеющей стали	4	4	4
Несколько волн Весна без альтернативных шариков (твердых нержавеющей сталь)	7	7	7
Тип плунжера			
Закаленной нержавеющей стали без покрытия жесткий хром	7	3	3
Закаленной нержавеющей стали без керамического покрытия	8	B	B
Дополнительное оборудование пневмодвигателя			
Без дополнительного оборудования		N/A	N/A
Встроенный регулятор с шаровым клапаном	1	N/A	N/A

РАЗМЕРЫ



ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Насосы с двумя шаровыми клапанами в первую очередь предназначены для перекачки большого объёма жидкостей с малой и средней вязкостью. Конструкция из нержавеющей стали обеспечивает совместимость с широким разнообразием жидкостей. Нижняя сторона насоса предназначена для удобной заливки системы. Функция двойного действия является стандартной для всех промышленных насосов ARO. Материал подаётся в нагнетательный канал насоса во время хода поршня и вверх, и вниз.

Двигатель соединён с нижней стороной насоса посредством промежуточной секции. Это обеспечивает смазку верхнего сальникового уплотнения и предотвращает загрязнение двигателя из-за нормального износа и возможной утечки через материал сальникового уплотнения. Убедитесь, что колпачок для растворителя надлежащим образом заполнен жидкой смазкой, чтобы защищать верхние сальниковые уплотнения и обеспечить длительный срок службы.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОПАСНЫЕ ДАВЛЕНИЕ. Не превышайте максимальный рабочее давление 5459 МПа (376.5 бар) на 120 давление воздуха на входе МПа 8,3 бар).

Передаточное отношение = Максимальное давление насоса X Входное давление нагнетаемой жидкости двигателя насоса

Передаточное отношение насоса выражает соотношение между зоной двигателя насоса и зоной нижней стороны насоса. ПРИМЕР: При подаче входного давления 150 фунтов/кв. дюйм (10,3 бар) на двигатель насоса с передаточным отношением 4:1 насос разовьёт давление жидкости не более 600 фунтов/кв. дюйм (41,4 бар) (при отсутствии расхода). По мере открытия регулятора расхода жидкости расход будет увеличиваться, поскольку будет возрастать частота циклов двигателя, чтобы поддерживать заданное потребление.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Дополнительные меры безопасности и другие важные сведения приведены в листе основной технической информации.

ПРИМЕЧАНИЕ. При воздействии повышенной температуры на жидкость в трубопроводах возможно тепловое расширение. Пример: трубопроводы для прокачки материала, расположенные на участках крыши без теплоизоляции, могут нагреваться солнечным светом. Установите в насосную систему предохранительный клапан.

По запросу может быть предоставлена сменная предупреждающая табличка (№ по кат. 92325).

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Проблемы с насосом могут возникать в секции пневмодвигателя или в секции нижней стороны насоса. Используйте эти основные рекомендации для определения повреждённой секции.

Насос не работает в циклическом режиме.

- Сначала убедитесь в отсутствии проблем, не связанных с насосом, включая переключивание, ограниченную проходимость или засорение впускного/выпускного шланга или дозирующего устройства. Сбросьте давление в насосной системе и очистите её от любых помех в трубопроводах впуска/выпуска материала.
- Если насос не работает в циклическом режиме и (или) имеет место утечка воздуха из пневмодвигателя, обратитесь к руководству по двигателю за сведениями о поиске и устранении неисправностей
- Повреждён двигатель. Выполните техническое

обслуживание двигателя.

Насос работает в циклическом режиме, но не нагнетает материал.

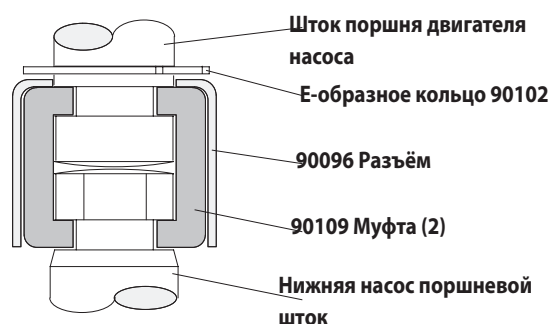
- Дополнительные сведения о поиске и устранении неисправностей приведены в руководстве по нижней стороне насоса.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ НАСОСА: ВЕРХНЯЯ/ НИЖНЯЯ СТОРОНА

ПРИМЕЧАНИЕ. Вся резьба правосторонняя.

1. Поместите насос в сборе на верстак.
2. Удалите три гайки (Y85-29-C) с трёх промежуточных штоков (см. рис. 1).
3. Вытягивайте пневмодвигатель из нижней стороны насоса, пока шток поршня двигателя не окажется в «нижнем» положении, а шток нижней стороны насоса не придёт в «верхнее» положение.
4. Используя щипцы для колец е-типа, сдвиньте е-образное кольцо достаточно высоко вверх, чтобы можно было переместить муфту вверх и освободить два разъёма (см. рис. 2).

СВЕДЕНИЯ О ПОДКЛЮЧЕНИИ НАСОСА

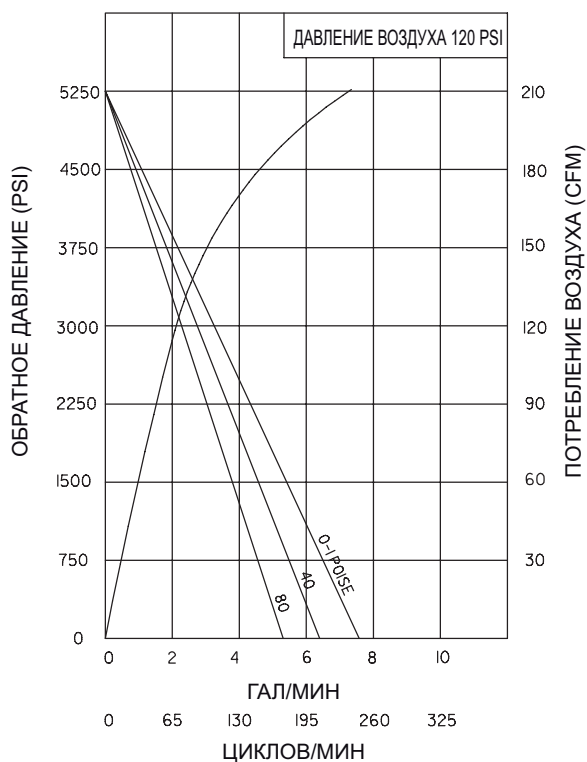
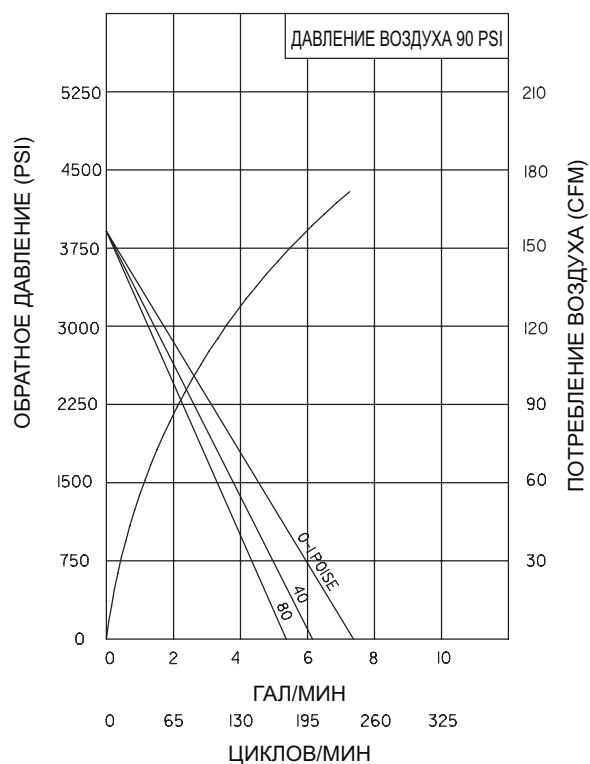
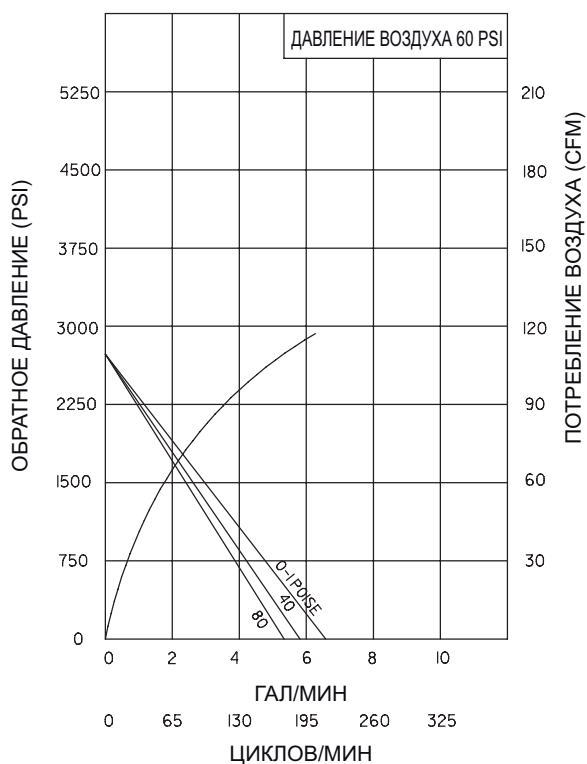


ПОВТОРНАЯ СБОРКА

1. Совместите двигатель насоса с нижней стороной насоса. Позиционируйте входной воздушный канал двигателя на 90° относительно канала выпуска материала.
2. Установите два разъёма (90096) и зафиксируйте муфтой (90109). Сдвиньте «е-образное» кольцо (90102) в его прежнее положение.
3. Снова установите промежуточные штоки на двигатель насоса.
4. Довести двигатель и опустить насос вместе и сохранить с тремя Орехи (Y85-29-C).

КРИВЫЕ РАБОЧЕЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАСОС С ДВУМЯ ШАРОВЫМИ КЛАПАНАМИ, 6" ПНЕВМОДВИГАТЕЛЬ, 6" ДЛИНА ХОДА, 45:1 ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ



操作手册和销售与工程数据

包括：规格、服务包、一般信息，进行故障排除。

附手册：AF0660-XX 气动马达 (pn 97999-1467)，66301-XXX 下泵端 (pn 97999-647) 和 S-632 通用信息手册 (pn 97999-624)。

布日期：10-9-12
(修订版本: A)

6" 空气马达
45:1 比率
6" 冲程

AF0645GXXXXXX-XX-X 双球泵系列 300 系列不锈钢



在安装、操作或维修该设备之前，请仔细阅读本手册

雇主有责任向操作人员提供本手册，请妥善保存本手册以备将来参考。

服务包

- 只使用真品 ARO® 更换部件，以确保相容的压力额定值和最长的使用寿命。
- 空气马达段修复 637474。
- 637306-X43 低端泵维修 X43。请参阅图表 X43 选项的说明第 2 页。

规格

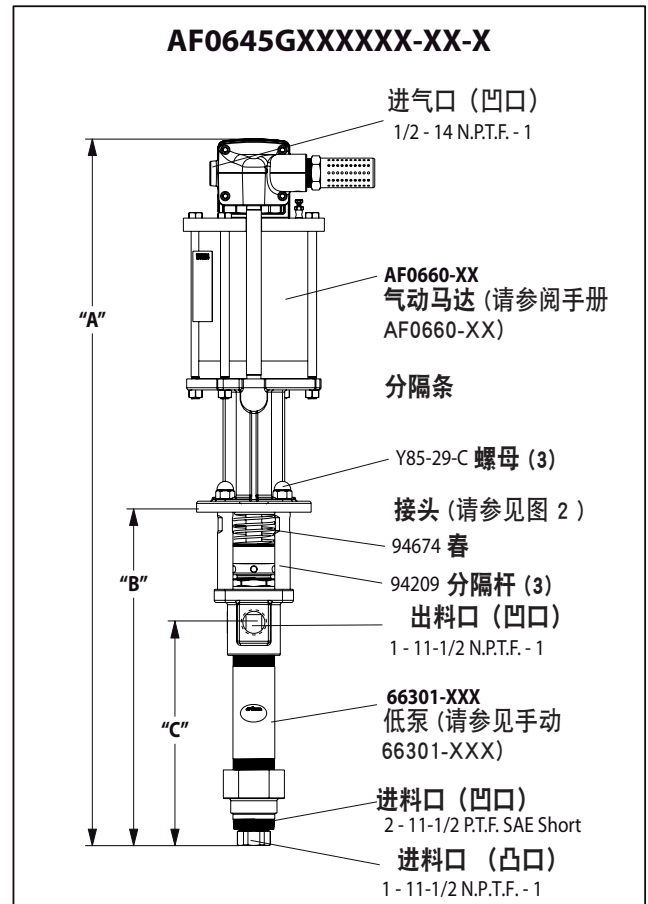
型号系列 (选择图表，请参阅).....	AF0645GXXXXXX-XX-X
泵的类型.....	风动，两球 双作用泵
名词.....	45:1
气动马达.....	AF0660-XX
电机修理包.....	637474
电机直径.....	6" (15.2 cm)
脑卒中 (双代理).....	6" (15.2 cm)
风口 (女).....	1/2 - 14 N.P.T.F. - 1
排风 (女).....	1-1/4 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
降低泵结束系列.....	66301-XXX
降低泵修理包.....	637306-X43
进料口 (凹口)	1 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
进料口 (凸口)	2- 11-1/2 P.T.F. SAE short
出料口 (凹口)	1-- 11-1/2 N.P.T.F. - 1
重量.....	46.2 lbs (21.0 kgs)

泵性能

进气口压力范围.....	30 - 120 p.s.i.g. (2.1 - 8.3 bar)
流体压力范围	1350 - 5459 p.s.i.g. (93.1 - 376.5 bar)
最大接收循环次数/分.....	60
每循环排量 (立方英寸)	7.5
体积/循环.....	4.1 oz. (121 ml)
每加仑循环数.....	30.9
@ 60 赫兹流 / 分钟.....	1.9 g.p.m. (7.2 l.p.m.)
噪音水平 @ 60 p.s.i.-40 c.p 起分。	84.8 db(A)*

* 泵体声压级已经更新为等效连续声级 (LAeq)，以满足使用四个麦克风录音位置的 ANSI S1.13-1971、CAGI-PNEUROP S5.1 标准。

泵的数据



注意：尺寸所示英寸和毫米和供应只供参考。

	"A" (MM)	"B" (MM)	"C" (MM)
	40.099" (1018.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)
(For - 1 Modelo)	42.184" (1071.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)

重要注意事项

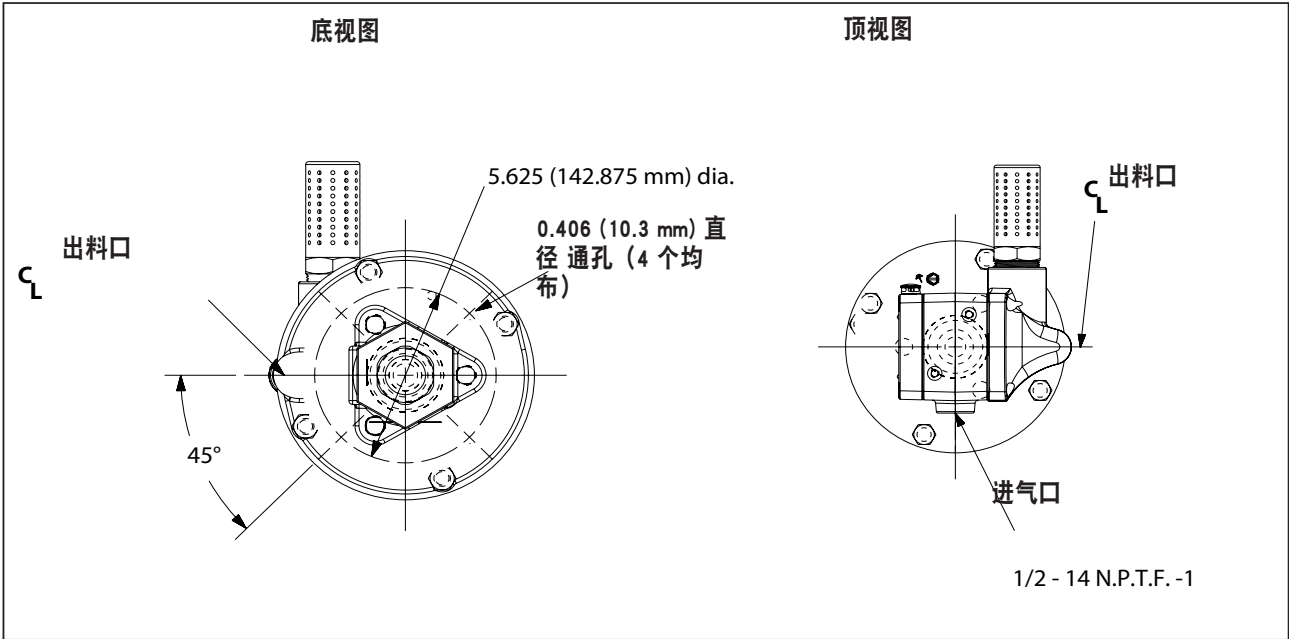
本文件是支持 ARO® 泵四个文件之一。要求时可提供这种形式的替换拷贝。

- ☒ AF0645GXXXXXX-XX-X 选型手册 (pn 97999-1507)
- ☐ S-632 通用信息 - 工业活塞泵 (pn 97999-624)
- ☐ 66301-XXX 下泵端操作手册 (pn 97999-647)
- ☐ AF0660-XX 气动马达操作手册 (pn 97999-1467)

泵选项描述图表

	泵型号	下泵端	下端维修工具箱
	AF0645G11XXXX-X 空气电机选项 柱塞类型 弹簧类型 较低的包装材料 上部包装材料	66301-XXX 柱塞类型 弹簧类型 密封材料	637306-X43 弹簧类型 密封材料
密封材料:			
玻璃纤维填充聚四氟乙烯 (上) 玻璃纤维填充聚四氟乙烯 (下)	KK	3	3
超高分子量聚乙烯 (卡)	FF	C	C
超高分子量聚乙烯/交错分布皮革 (卡)	HH	G	G
超高分子量聚乙烯/交错分布玻璃纤维填充 聚四氟乙烯 (上) UHMW-PE (下)	GF	P	P
超高分子量聚乙烯/交错分布玻璃纤维填充 聚四氟乙烯 (上) 纯聚四氟乙烯 (下)	RK	R	R
弹簧式:			
多波春无不锈钢球	4	4	4
多波春无备用球 (硬不锈钢)	7	7	7
活塞类型:			
不锈钢淬硬不硬铬涂层	7	3	3
硬化的不锈钢无陶瓷涂层	8	B	B
气动马达选件:			
无选件		N/A	N/A
一体式球阀调节器	1	N/A	N/A

尺寸



一般说明

双球泵 主要设计用于中低粘度液体的大量输送。不锈钢结构与许多流体兼容。下泵设计方便起动灌注。双作用特点是所有 ARO 工业泵的标准构造。上下冲程中均向 泵排出口输送物料。

马达由一个隔离部连接到下泵端。这虑及了上密封盖的润滑，并可防止由正常磨损和物料密封盖偶尔泄漏造成泵污染。确保在溶剂杯中装适量润滑剂，以保护上密封，保证最长的使用寿命。

警告 危险压力。切勿超过 5459 p.s.i. (376.5 bar) 的最大操作压力和 120 p.s.i. (8.3 bar) 的进气口压力。

泵比率 × 泵马达入口压力 = 最大泵流体压力

泵比率是描述泵马达面积与下泵端面积之间关系的术语。例如：当将 150 p.s.i. (10.3 bar) 的入口压力供给一台比率为 4:1 的泵的马达时，它将产生最大 600 p.s.i. (41.4 bar) 的流体压力（不流动时）- 当流体控制打开时，流速将随着马达循环率的增大而增大，以跟上需求。

警告 请参阅《通用信息表》了解其它安全注意事项和重要信息。

注意：如果材料生产线中的液体暴露至升高的温度中，则会发生热膨胀。例如：非隔离顶盖区域中的材料生产线可能会因阳光而变热。在泵系统中安装减压阀。

要求时可提供替换用的警示牌 (pn 92325)。

故障排除

泵的问题一般发生在气动马达部或下泵端部。使用以下基本准则可帮助判断问题出在哪个部。

泵不运转。

- 确定先检查泵以外的问题，包括进料/出料软管或分配装置扭曲、受到约束或堵塞。给泵系统减压，清洁进料/出料管路中的障碍物。
- 如果泵不运转且/或气动马达漏气，请参阅马达手册排除故障。
- 马达已损坏。维修马达。

泵运转但不输出物料。

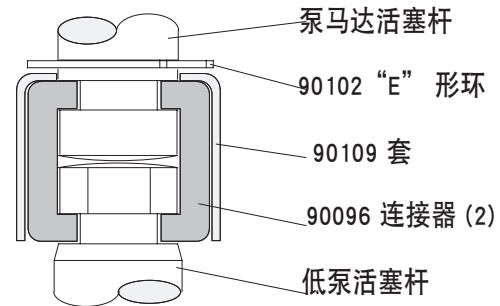
- 请参阅下泵端手册进一步排除故障。

泵的连接 - 上/下

注意： 所有螺纹均为右手螺纹。

1. 将泵总成放到工作台上。
2. 拆下三根隔离棒上的三只螺母 (Y85-29-C) (见图 1)。
3. 从下泵端上拉气动马达，直到马达活塞杆到达“下”位而下泵端到达“上”位。
4. 用 e 形环钳将“e”形环向上拉到足够远处，使套筒能向上移动并松开两个接头 (见图 2)。

泵连接详图

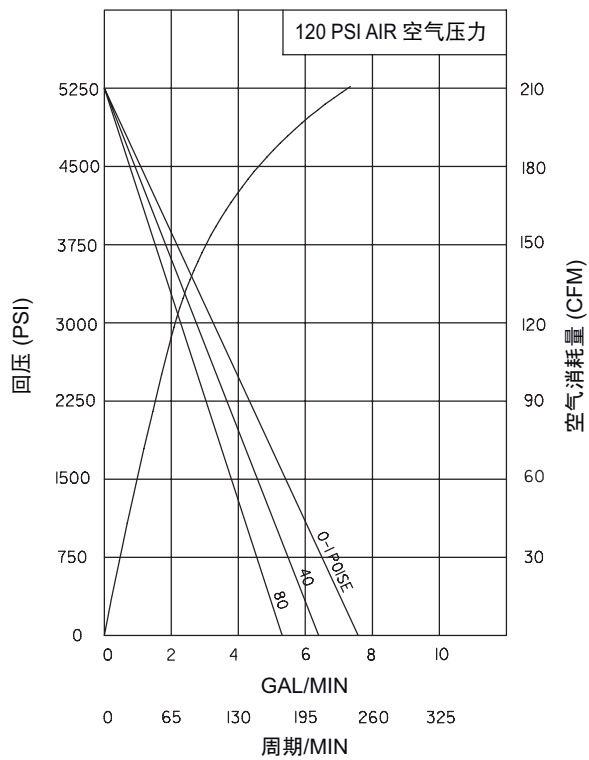
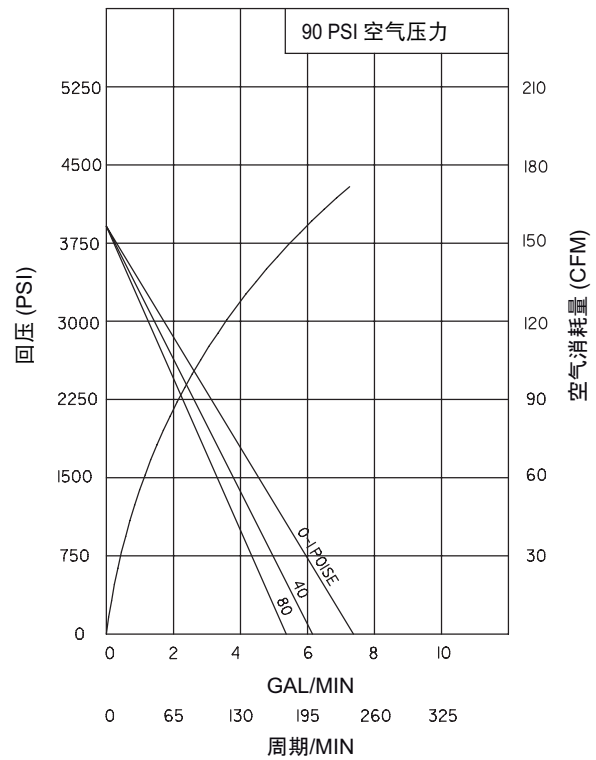
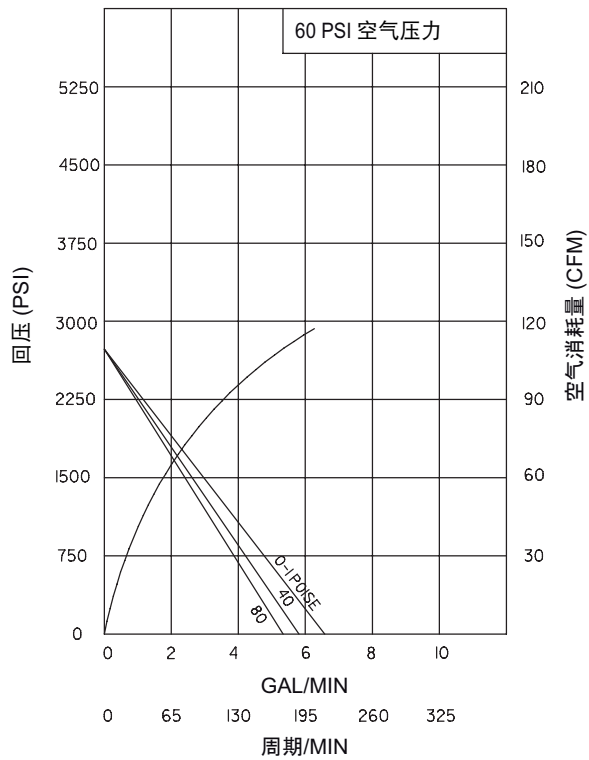


重新装配

1. 将泵马达对准下泵端。将马达进气口定位在与物料出口成 120° 角处。
2. 安装两个接头 (94688) 并用套筒 (94689) 固定。将“e”形环 (95069) 装回原位。
3. 将隔离棒重新装到泵马达上。
4. 带电机和一起降低泵和保留三个 (兑-29-C) 螺母。

性能曲线

双球泵体, 6" 气动发动机, 6" 冲程, 45:1 比率



オペレータ用マニュアル&販売および技術データ

含む：仕様、サービス・キット、一般的な情報、トラブルシューティングします。
以下のマニュアルが含まれます：AF0660-XX エア モーター (pn 97999-1467)、66301-XXX 下部ポンプ エンド (pn 97999-647) & S-632 一般情報マニュアル (pn 97999-624)。

リリース: 10-9-12
(REV. A)

6" 空気モーター
45:1 割合
6" ストローク

AF0645GXXXXXX-XX-X 2 ボール ポンプ シリーズ 300 シリーズ ステンレス スチール



本装置の設置、操作、整備を行う場合はこのマニュアルを注意深くお読みください

雇用者は、責任を持ってこの情報をオペレータが利用できる状態にし、今後参照できるよう保管しておいてください。

サービス・キット

- 本物の ARO® 交換部品のみを使用して互換性を確保するには 圧力定格および長い寿命。
- 空気モーター セクションの修理のための **637474**。
- **637306-X43** の下端ポンプの修理のために。グラフを参照します。2-X43 オプションの説明のページで

仕様

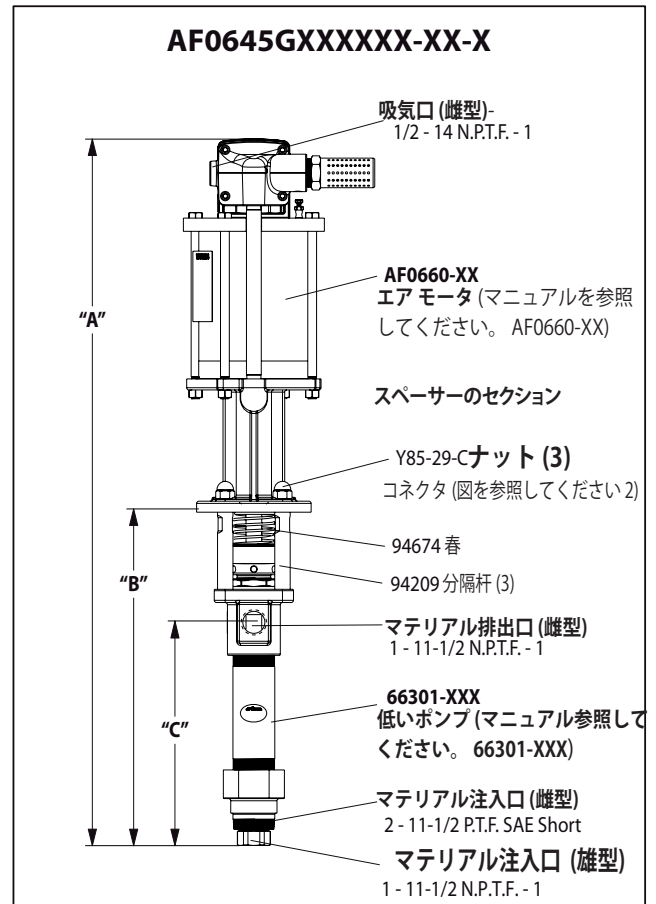
モデル シリーズ (オプションのグラフを参照).....	AF0645GXXXXXX-XX-X
ポンプ タイプ.....	空気は、2 つのボール、運営 ダブル アクション ポンプ
比	45:1
空気モーター.....	AF0660-XX
モーターの修理キット.....	637474
モーターの直径.....	6" (15.2 cm)
ストローク (二重演技)	6" (15.2 cm)
空気吸入口 (女性).....	1/2 - 14 N.P.T.F. - 1
空気排気 (女性).....	1-1/4 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
ポンプエンドシリーズを下げる.....	66301-XXX
ポンプの修理キットを下げる.....	637306-X43
マテリアル注入口 (雌型).....	1 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
マテリアル注入口 (雄型).....	2- 11-1/2 P.T.F. SAE short
マテリアル排出口 (雌型).....	1-- 11-1/2 N.P.T.F. - 1
重量.....	46.2 lbs (21.0 kgs)

ポンプ性能

吸気圧力範囲.....	30 - 120 p.s.i.g. (2.1 - 8.3 bar)
流体圧力範囲.....	1350 - 5459 p.s.i.g. (93.1 - 376.5 bar)
1 分間あたりの最大サイクル数.....	60
1 サイクルあたりの排気量 (立方インチ)....	7.5
1 サイクルあたりの容量.....	4.1 oz. (121 ml)
1 ガロンあたりのサイクル.....	30.9
フロー @ 60 サイクル/分.....	1.9 g.p.m. (7.2 l.p.m.)
騒音レベル @60 p.s.i. - 40 c.p.m. ..	84.8 db(A)*

* ポンプの音圧レベルは、マイクを 4 か所に設置した状態で ANSI S1.13-1971, CAGI-PNEUROP S5.1 が定める等価騒音レベル (LAeq) に準拠するよう改良されました。

データをポンプします。



注: 寸法インチとミリメートルで表示され、参照用のみに指定

	"A" (MM)	"B" (MM)	"C" (MM)
	40.099" (1018.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)
(For - 1 Modelo)	42.184" (1071.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)

重要

本文書は全 4 文書のうちの 1 つで、ポンプについて説明するものです。これらの文書のコピーはリクエストに応じて入手可能です。

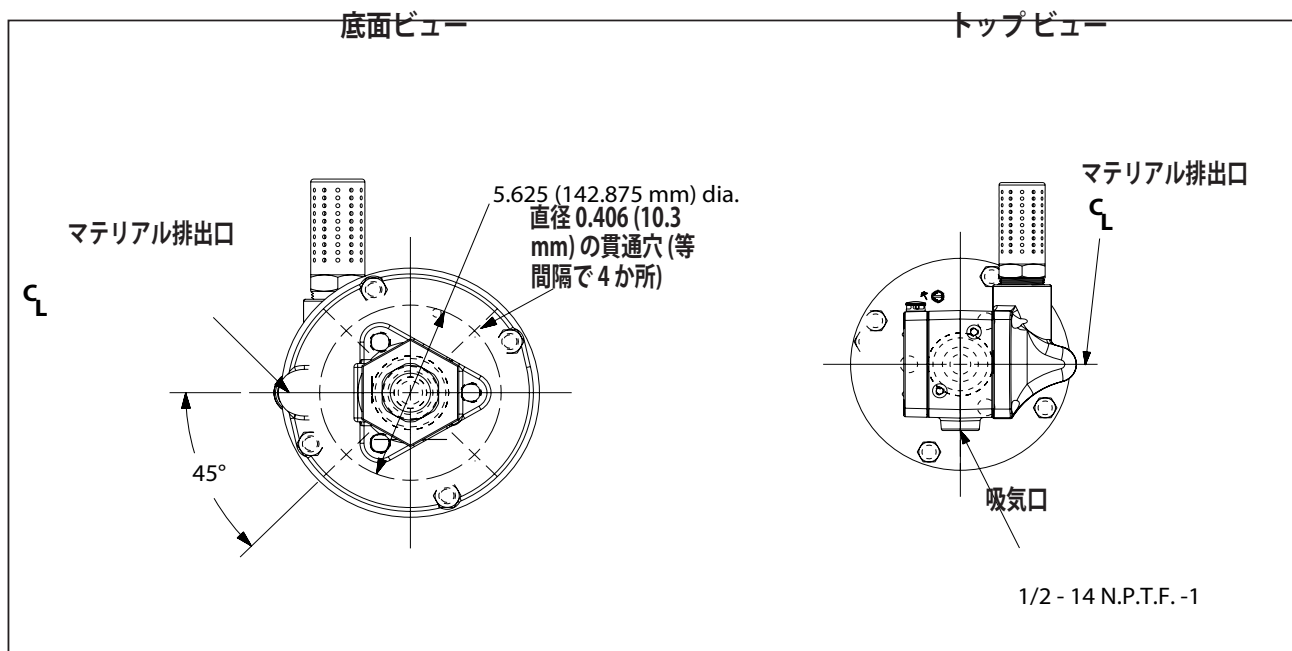
☑ AF0645GXXXXXX-XX-X モデル オペレータ用マニュアル (pn 97999-1507)

- ☐ S-632 一般情報 - 工業用ピストン ポンプ (pn 97999-624)
- ☐ 66301-XXX 下部ポンプ エンド オペレータ用マニュアル (pn 97999-647)
- ☐ AF0660-XX エア モーター オペレータ用マニュアル (pn 97999-1467)

オプション説明グラフをポンプします。

	ポンプ モデル	下部ポンプ エンド	下部ポンプ エンド修理 キット
	AF0645G11XXXX-X	66301-XXX	637306-X43
	エア モータ オプション プランジャーのタイプ バネのタイプ 下部パッキン素材 上部パッキン素材	プランジャーのタイプ バネのタイプ パッキン素材	バネのタイプ パッキン素材
ガラス充填剤入り PTFE (上部) ガラス充填剤入り PTFE (下部)	KK	3	3
UHMW-PE (上部) UHMW-PE (下部)	FF	C	C
UHMW-PE/ レザーをスタガ配置 (上部) UHMW-PE/ レザーをスタガ配置 (下部)	HH	G	G
UHMW-PE/ ガラス充填材入り PTFE をスタガ 配置 (上部) UHMW-PE (下部)	GF	P	P
ガラス充填材入り PTFE/UHMW-PE をスタガ 配置 (上部) ハージン PTFE (下部)	RK	R	R
バネのタイプ:			
複数のウェーブ スプリング ステンレス鋼ボ ールなし	4	4	4
複数のウェーブスプリング代替ボール (ハード・ステン レス鋼) なし	7	7	7
プランジャーのタイプ:			
硬化ステンレス鋼ハード クローム コーティ ングなし	7	3	3
硬化ステンレス鋼ハード クローム コーティ ングなし	8	B	B
エア モータ オプション:			
オプションなし		N/A	N/A
一体型ボールバルブ レギュレータ	1	N/A	N/A

寸法



一般的な説明

2 ボール ポンプは主に、軽/中粘性流体の大量移送を目的として設計されたものです。ステンレススチール構造により、多様な種類の流体に対応可能。下部ポンプはプライミングに適した設計となっているだけでなく、また ARO の工業用ポンプには複動式ポンプが標準搭載されています。アップ/ダウンの両ストロークでマテリアルをポンプの排出口に送り込みます。

モータと下部ポンプがスパーサ セクションで接続されています。これにより、上部パッキング グランドに潤滑剤を塗布でき、またマテリアルパッキング グランドの摩耗やこれに起因する漏出によりモータが汚染されるのを防ぐことができます。上部パッキンを保護し製品の耐用年数を最大化するため、溶剤カップには十分な量の潤滑剤を常に満たしておくようにしてください。

△警告 危険な圧力。5459 P.s.i. (376.5 バー) の最大動作圧は 120 p.s.i. (8.3 bar) 入口空気圧を超えないようにしてください。

加圧倍率 X ポンプ モータの吸 = 最大ポンプ流圧
気圧力

ポンプ比ポンプのモータ領域間の関係の表現です。
下のポンプの最後の領域。例: 150 ときのインレット圧を p.s.i. (10.3 バー) 供給される 4:1 の比率のポンプのモータには、それは、最大 600 を開発します。p.s.i. (41.4 バー) の流体圧力 (流量なしで) - 流体制御を開くように、流れ率は増加率、需要に追いつくためにモータ サイクルとして増加します。

△警告 付加的な安全上の注意や重要情報については一般情報シートを参照してください。

通知: マテリアル ライン内の液体を高温に曝すと、熱膨張が発生する場合があります。たとえば、断熱加工されていない屋根の下にラインを設置すると、ラインが太陽熱で温められる場合があります。ポンプシステムには排圧バルブを取り付けてください。

交換警告ラベル (pn 92325) はリクエストに応じ入手可能です。

トラブルシューティング

エア モータ セクションまたは下部ポンプ エンド セクションのいずれかでポンプに問題が発生する場合があります。問題の発生場所を特定するにはこの基本ガイドラインを活用してください。

ポンプがサイクルを実行しない。

- ポンプ以外の問題 (吸気/排気ホースや分配装置の捻れ、部分的な故障、詰まりなど) が見られないか必ず確認してください。ポンプを減圧し、マテリアル ラインの注入/排出口から異物をきれいに取り除いてください。
- ポンプがサイクルを実行しない、またはエア モータから空気が漏れる場合は、モータ マニュアルのトラブルシューティングを参照してください。
- モータが損傷したらモータを整備してください。

ポンプはサイクルを実行するがマテリアルが流れない。

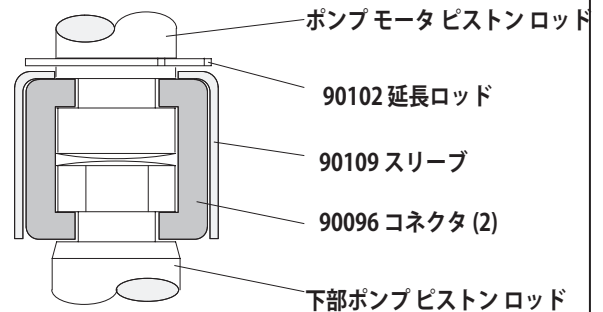
- 詳細なトラブルシューティングについては下部ポンプ エンド用マニュアルを参照してください。

ポンプ接続 - 上部/下部

注意: ねじはすべて右ねじです。

1. ポンプ アセンブリを作業台に載せます。
2. (Y85-29-C) 番ナット 3 点を 3 つのスパーサ ロッドから取り外します (図 1 を参照)。
3. モータ ピストン ロッドが「ダウン」の位置に、下部ポンプ エンド ロッドが「アップ」の位置に来るまで、下部ポンプ エンドからエア モータを引っ張ります。
4. E リング プライヤを用いて、スリーブが上方に移動し 2 点のコネクタが外れるまで E リングを上方にスライドさせます (図 2 を参照)。

ポンプ接続詳細

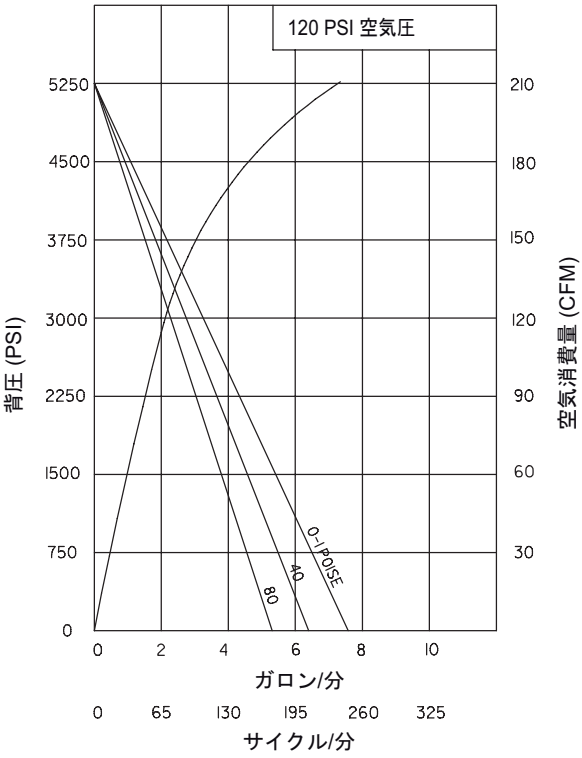
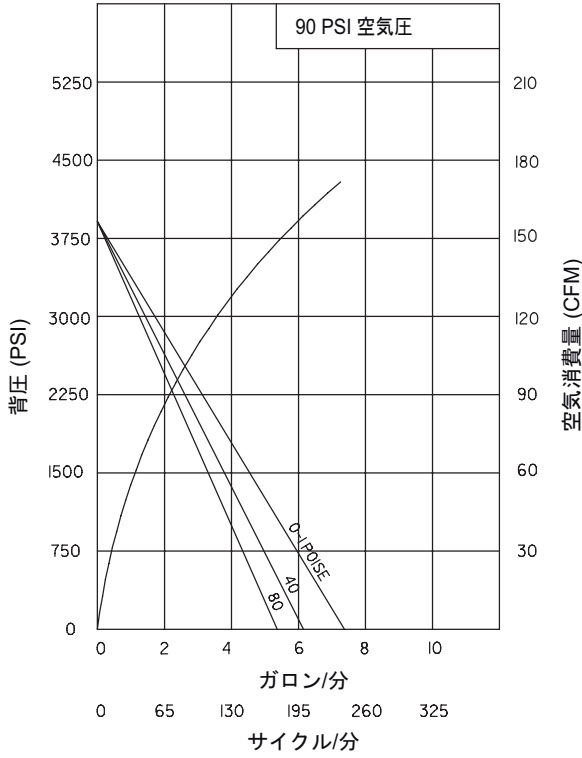
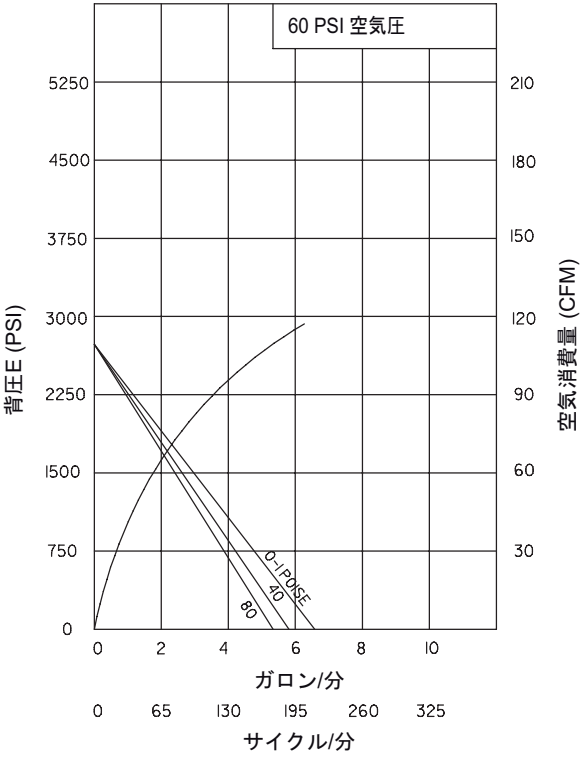


再組立

1. ポンプ モータと下部ポンプ エンドの位置を合わせます。モータの吸気口をマテリアル排出口から 90° の位置に設置します。
2. (94688) 番のコネクタ 2 点を取り付け、(94689) 番スリーブで固定します。(95069) 番「E」リングをスライドさせ元の場所に戻します。
3. スパーサ ロッドをポンプ モータに再び取り付けます。
4. モーターをもたらしと一緒にポンプを下げるし、3 つの保持 (Y85-29-C) ナット。

性能曲線

2ボールポンプ, 6" エアーモータ, 6" ストローク, 45:1 比率



작업자 안내서와 판매 및 엔지니어링 데이터

포함 한: 사양, 서비스 키트, 일반 정보, 문제 해결.

포함된 안내서 : AF0660-XX 공기 모터(pn 97999-1467), 66301-XXX 하단 펌프(pn 97999-647)

및 S-632 일반 정보 안내서(pn 97999-624)

출시:
(REV. A)

10-9-12

6" 공기 모터

45:1 비율

6" 행정

AF0645GXXXXXX-XX-X

2볼 펌프 시리즈

300 시리즈 스테인리스강



이 장비를 설치, 작동 또는 서비스하기 전에 이 안내서를 주의 깊게 읽으십시오.

이 정보를 작업자에게 제공하는 것은 회사의 책임입니다. 나중에 참조하십시오.

서비스 키트

- 압력비를 유지하고 서비스 수명을 최대화하기 위해 정품 ARO® 교체 부품만 사용하십시오.
- 637474 모든 공기 모터의 일반 수리 시
- 하단 펌프 수리용 637306-X43 옵션 설명은 2페이지의 차트를 참조하십시오.

규격

모델 시리즈 (옵션 차트를 참조 하십시오)..... AF0645GXXXXXX-XX-X

펌프 유형..... 공기 운영, 2 공 이중 행동 펌프

비율..... 45:1

공기 모터..... AF0660-XX

모터 수리 키트..... 637474

모터 직경..... 6" (15.2 cm)

행정(복동)..... 6" (15.2 cm)

흡기구(암)..... 1/2 - 14 N.P.T.F. - 1

공기 배기 (암)..... 1-1/4 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1

하단 펌프 시리즈..... 66301-XXX

하단 펌프 수리 키트..... 637306-X43

재료 입구(암)..... 1 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1

재료 입구 (수)..... 2 - 11-1/2 P.T.F. SAE short

재료 출구(암)..... 1 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1

중량..... 46.2 lbs (21.0 kgs)

펌프 성능

흡기구 압력 범위..... 30 - 120 p.s.i.g. (2.1 - 8.3 bar)

유체 압력 범위..... 1350 - 5459 p.s.i.g. (93.1 - 376.5 bar)

최대 권장 사이클/분..... 60

사이클당 3인치 이탈..... 7.5

볼륨/사이클..... 4.1 oz. (121 ml)

갤런당 사이클..... 30.9

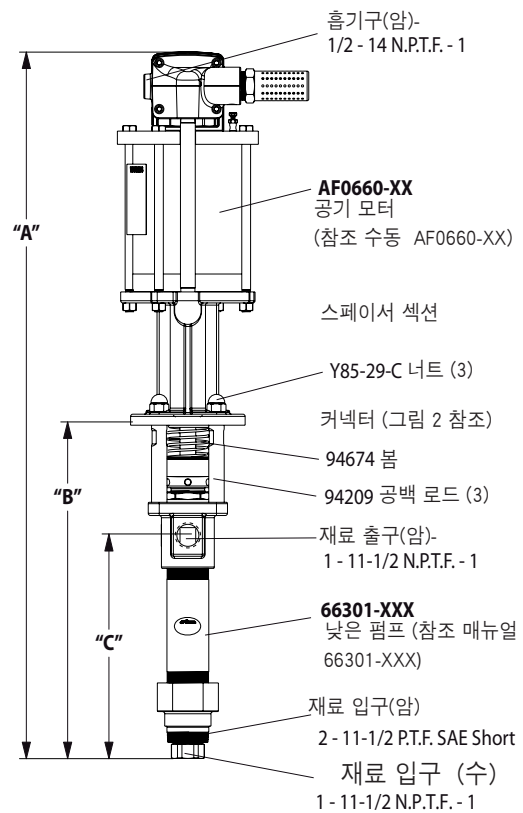
60 사이클 @ 흐름 / 분..... 1.9 g.p.m. (7.2 l.p.m.)

60p.s.i.에서의 소음 수준 - 40c.p.m..... 84.8 db(A)*

* 펌프 음압 레벨은 4곳의 마이크로폰을 통해 ANSI S1.13-1971, CAGI-PNEU-ROP S5.1의 요건을 충족하기 위해 등가 소음 레벨(LAeq)로 업데이트되었습니다.

데이터 펌프

AF0645GXXXXXX-XX-X



참고: 치수는 인치 및 (mm) 단위이며 참조용으로 제공됩니다.

	"A" (MM)	"B" (MM)	"C" (MM)
	40.099" (1018.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)
(For - 1 Modelo)	42.184" (1071.5)	18.911" (480.3)	12.661" (321.6)

IMPORTANT

이 문서는 펌프를 지원하는 4개의 문서 중 하나입니다. 요청 시 이들 양식의 대체 사본을 제공합니다.

☒ AF0645GXXXXXX-XX-X 모델 작업자 안내서 (pn 97999-1507)

☐ S-632

일반 정보 - 산업용 피스톤 펌프 (pn 97999-624)

☐ 66301-XXX

하단 펌프 작업자 안내서 (pn 97999-647)

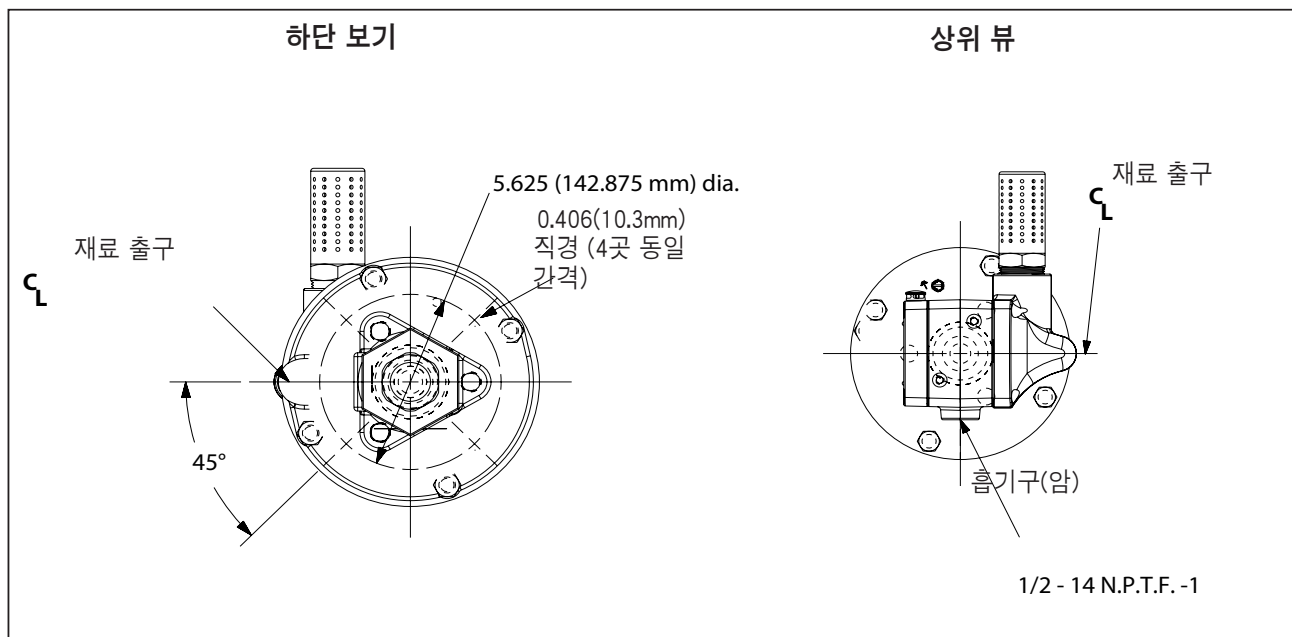
☐ AF0660-XX

공기 모터 작업자 안내서 (pn 97999-1467)

펌프 옵션 설명 차트

	펌프 모델	하단 펌프	하단 펌프 수리 키트
	AF0645G11 XXXX-X 공기 모터 옵션 플런저 유형 스프링 유형 하단 패킹 재료 상단 패킹 재료	66301-XXX 플런저 유형 스프링 유형 패킹 재료	637306-X43 스프링 유형 패킹 재료
패킹 재료:			
유리 충전 PTFE(상단) 유리 충전 PTFE (하단)	KK	3	3
UHMW-PE (상단) UHMW-PE (lower)	FF	C	C
UHMW-PE/가죽 겹침형 (상단) UHMW-PE/가죽 겹침형 (하단)	HH	G	G
UHMW-PE/ 유리 충전 PTFE 겹침형 (상단) UHMW-PE (하단)	GF	P	P
유리 충전 PTFE/UHMW-PE 겹침형(상단) Virgin PTFE (하단)	RK	R	R
스프링 유형:			
스테인리스 공 승 여러 웨이브 스프링	4	4	4
대체 공 (하드 스테인레스 스틸) / 여러 웨이브 스프링	7	7	7
플런저 유형:			
하드 크롬 코팅 / 강화 된 스테인레스 스틸	7	3	3
세라믹 코팅 / 강화 된 스테인레스 스틸	8	B	B
공기 모터 옵션:			
옵션 없음		N/A	N/A
통합 볼 밸브 조절기	1	N/A	N/A

치수



일반 설명

2볼 펌프는 주로 중저 점도 액체의 대량 이송을 위해 설계되었습니다. 스테인리스강 구조로 다양한 유체에서 사용할 수 있습니다. 하단 펌프는 프라이밍이 용이합니다. 복동식 기능은 모든 ARO 산업용 펌프의 표준입니다. 재료는 상향 및 하향 행정에서 펌프 배출구로 전달됩니다.

모터는 스페이서 섹션에 의해 하단 펌프에 연결됩니다. 이렇게 하면 상단 패킹 글랜드를 윤활하고 일반 마모 및 재료 패킹 글랜드의 우발적인 누출로 인한 모터 오염을 방지합니다. 상단 패킹을 보호하고 서비스 수명을 극대화하기 위해 용제 컵을 적당량의 윤활유로 채우십시오.

△경고 위험 압력. 5459 p.s.i.(376.5bar) 흡기 압력의 최대 작동 압력인 120 p.s.i.(8.3 bar)를 초과하지 마십시오

펌프 비율 X 펌프 모터의 흡입 압 = 최대 펌프 유체 압력

펌프 비율은 펌프 모터 영역과 하단 펌프 영역 간의 관계를 나타낸 것입니다. 예: 150p.s.i.(10.3bar)의 흡입 압력이 4:1 비율 펌프의 모터에 공급되는 경우, 유체 압력은 최대 600p.s.i.(41.4bar)까지 증가합니다(흐름 없음). 유체 제어가 열리면 유량은 수요를 맞추기 위해 모터 사이클 속도가 증가함에 따라 증가합니다.

△경고 추가 안전 주의사항 및 중요 정보는 일반 정보 시트를 참조하십시오.

주의: 재료 라인 내 유체의 온도가 증가하면 열 팽창이 발생할 수 있습니다. 예: 단열되지 않은 지붕 영역에 위치한 재료 라인은 태양열에 의해 데워질 수 있습니다. 펌핑 시스템에 압력 해제 밸브를 설치하십시오.

요청 시 교체 경고 라벨(pn 92325)을 사용할 수 있습니다.

문제해결

펌프 문제는 공기 모터 부분 또는 하단 펌프 부분에서 발생할 수 있습니다. 이 기본 지침을 통해 어떤 부분에 문제가 생겼는지 확인하십시오.

펌프가 순환하지 않습니다.

- 먼저 입구/출구 호스의 꼬임, 꺾임 또는 막힘이나 분배 장치 등 펌프와 관계 없는 문제부터 점검하십시오. 펌프 시스템을 감압하고 입구/출구 재료 라인의 막힘을 청소하십시오.
- 펌프가 순환하지 않거나 공기 모터에서 공기가 누출되는 경우 모터 안내서를 참조하여 문제를 해결하십시오.
- 모터 손상. 모터를 수리하십시오.

펌프는 순환하지만 재료가 공급되지 않습니다.

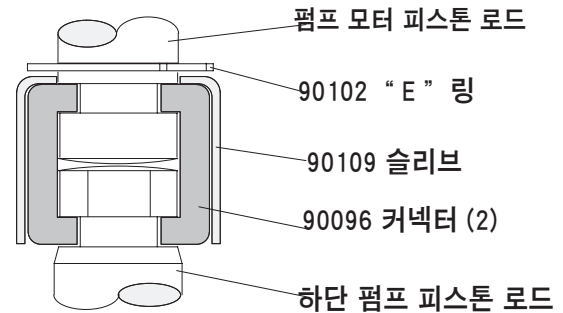
- 하단 펌프 안내서를 참조하여 문제를 해결하십시오.

펌프 연결 - 위/아래

참고: 모든 나사는 오른 나사입니다.

1. 펌프 어셈블리를 작업대에 내려 놓습니다.
2. 3개의 스페이서 로드에서 3개의 (Y85-29-C) 너트를 제거합니다(그림 1 참조).
3. 모터 피스톤 로드와 “아래” 위치, 하단 펌프 로드와 “위” 위치에 올 때까지 하단 펌프에서 공기 모터를 당깁니다.
4. E 링 플라이어를 사용하여 슬리브가 위로 이동하고 2개의 커넥터를 해제할 수 있을 만큼 “E” 링을 충분히 밀니다(그림 2 참조).

펌프 연결 세부도



재조립

1. 펌프 모터를 하단 펌프에 정렬시킵니다. 재료 출구와 모터의 흡기구가 120°가 되도록 위치시킵니다.
2. 2개의 (94688) 커넥터를 설치하고 (94689) 슬리브로 고정합니다. (95069) “E” 링을 원래 위치로 밀니다.
3. 펌프 모터에 스페이서 로드를 다시 설치합니다.
4. 모터를 가지고 펌프를 함께 낮은 고 세 유지 (Y85-29-C) 너트

성능 곡선

2구 펌프, 6" 공기 모터, 6" 스트로크, 45:1 비율

